

# 湖北喷涂加工 铝材喷涂加工 襄阳安辰工贸

产品名称	湖北喷涂加工 铝材喷涂加工 襄阳安辰工贸
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

## 产品详情

汽车喷漆技术是让底层干燥30—60min后涂透明涂层，喷涂透明涂层前不必打磨底涂层。如果不喷涂面漆，可在空气中干燥约4小时，然后将塑料件安装在车上。如果底层上有缺陷(如有灰尘或流挂)，应该用砂纸或者更细的砂纸打磨，然后清洗干净，再喷涂一层底漆，烤漆喷涂加工，并让它干燥。

喷涂烤漆每一个涂层都应充分地快速干燥后才可喷涂下一层。喷涂结束后，应该在空气中至少干燥4小时或在80 的温度下干燥30分钟，然后该塑料件才能投入使用。

每件非标金属在出厂之前都要进行喷涂，这样才能显得更加完美，也才能有颜色的多样化，湖北喷涂加工，然而在做金属表面处理的时候如果使用的喷涂设备或者喷涂流程不当，就会导致金属表面出现桔皮效果，那样的话对整个金属的喷漆加工效果是有影响的。

粉末微粒堆积在工件表面过厚时，外层颗粒不能充分接地，相互之间排斥，并且对继续喷向工件的粉粒产生排斥作用，影响上粉效率及表面质量。在工件表面，有可能出现表面不平整，甚至起泡现象。

预涂底漆的施工：

1. 喷涂前须对底材进行处理，要求无锈、无油污，保持清洁干燥。
2. 本产品为双组份体系，铝材喷涂加工，先将漆浆搅匀，按比例加入固化剂，搅匀熟化30分钟。
3. 用专用稀释剂调整施工粘度;根据用量配漆，铁艺喷涂加工，用多少配多少，配好的漆应在8小时内用完。

4. 建议喷涂一道，粘度在15-18秒(涂-4#)干膜厚度zui大为25 μ m。