

对焊法兰定做加工 对焊法兰报价价格【点击咨询】 对焊法兰

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 对焊法兰定做加工 对焊法兰报价价格【点击咨询】 对焊法兰 |
| 公司名称 | 河北欣兴元管件制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省沧州市孟村回族自治县辛店镇牟庄村371号 |
| 联系电话 | 13722705056 |

产品详情

平焊法兰和对焊法兰有什么不同?

平焊法兰和对焊是法兰和管道连接时的焊接方式，对焊法兰，平焊法兰焊接时，只要单面焊接不需要焊接管道和法兰连接的内口，对焊法兰的焊接安装需要法兰双面焊。

平焊法兰一般用在低、中压管道，对焊法兰用在中、高压管道的连接，对焊的法兰一般是至少PN2.5Ppa，采用对焊是为了减少应力集中，一般的对焊法兰多为带颈法兰也叫奶嘴法兰。所以对焊法兰的安装费，人工费和辅材费要高点，因为多一道工序。

对于使用平焊法兰还是对焊法兰，主要看个人需求，需求不同，选择不同的法兰。

平焊法兰安装中哪些不当做法是必须避免的

1.避免密封面受损:平焊法兰的可拆卸性优点，同时带来了对密封性的要求，保证"不漏"首当其冲。平焊法兰密封面受损而不平，尤其是径向沟痕会导致泄漏，因此:

(1)在搬运、码放、安装时每一步都要防止磕碰密封面，对焊法兰定做加工，都要轻拿轻放，规矩摆放。

(2)安装平焊法兰前要再查密封面是否完好无损。

(3)焊接管道在法兰内侧环缝时，不得在密封面上起弧，对焊法兰厂家定制，还要防止焊接飞溅物损伤密封面。

(4)电焊作业时，对焊法兰价目表，不得把装有法兰的管道当地线使用。

2.公称直径相同，压力等级相近的法兰其尺寸相近，要防止混配使用、凑合连接。

(1) PN1及PN1.6MPa法兰除厚度不同外，其余尺寸均相同，因此极易错装或混装。要禁止用公称压力小的法兰代替公称压力大的法兰。

(2) PNO.6与PNI (PN1.6)法兰虽螺孔数有4，

8不同，但这两种法兰有4个孔位置完全对应，只是螺孔中心圆直径相差10mm。实际螺孔中心距仅差5mm，这就为凑合安装制造了机会。

3.管道与设备、管道与管道连接时(包括法兰连接)不得强力对口，强力连接。不得用加偏垫或多加层垫等方法来消除接口端面的空隙、偏斜或不同心等缺陷。

4.与机器或设备连接前，应在自由状态下。检验法兰的平行度和同轴度。

5.使用密封垫材质、厚度、大小一定要符合设计要求或施工规范规定。

6.安装平焊法兰时还应注意:

(1)其位置应便于检查、维修。

(2)不得埋地使用。

(3)不得用直径小的螺栓代替直径大的螺栓。

怎么锻造不锈钢对焊法兰?

对焊法兰采用锻件或者锻轧的工艺来制成的，级别和技术的要求要符合JB4726-4728的相应的一些要求。下面具体给大家分享不锈钢对焊法兰的锻造方法如下：

1.选原材料钢材放到中频电炉熔炼，让钢水温度达到1600到1700 ；

2.将金属模具预加热到800到900 保持一定的恒温;

3.起动离心机，将步骤 中钢水注入步骤 中预热后金属模具;

4.铸件自然冷却到800-900 保持1-10分钟;

5.用水冷却至接近常温，脱模取出铸件。

对焊法兰定做加工-对焊法兰报价价格【点击咨询】-对焊法兰由河北欣兴元管件制造有限公司提供。河北欣兴元管件制造有限公司（www.tz1288.com）是从事“管件,钢管,管道配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐丽玲。