

静电喷塑加工 芜湖静电喷塑 芜湖迈博静电喷涂公司

产品名称	静电喷塑加工 芜湖静电喷塑 芜湖迈博静电喷涂公司
公司名称	芜湖迈博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1# 厂房
联系电话	18000000000

产品详情

喷塑的特点

喷塑工艺历史虽短，但是因为优异的性能和良好的经济性。已经越来越流行，下面来说说喷塑的特点

1、无溶剂、减少公害：

粉末涂料不含任何溶剂，是100%的固体份涂料，静电喷塑工艺，它的制造、运输、储存和施工解决了因溶剂而造成的污染问题，改善了操作人员的劳动条件，有利于操作人员的身心健康。

2、简化涂装工艺，提高涂装效率：

喷塑工艺涂装只需喷涂、固化、冷却等三道工序，一次成膜。大大简化了涂装工序，缩短了生产周期，当天就能出产品。在粉末涂料静电涂装中，芜湖静电喷塑，配置自动涂装机械和回收循环系统，就能形成自动化生产，从而节省了能源和资源，提高了生产效率。

3、粉末涂料利用率高，并可回收再用：

粉末涂料可以直接涂敷到被涂物表面上去，经烘烤固化后形成涂膜，而且未被涂上的粉末可以回收后再送入供粉系统中使用，从而大大减少粉末涂料在施工中的损失，粉末涂料利用率均在95%以上。

4、粉末涂膜性能好、坚固耐用：

粉末涂料可以利用常温不溶于溶剂的树脂，或利用不易溶解而无法液体涂料化的高分子树脂来制造具有各种功能的高性能涂膜。且粉末涂料在制造或形成涂膜时，没有溶剂加入和放出，不易形成贯通涂膜的孔，可以得到致密的涂膜。

5、可实现一次性涂装：

粉末涂料一次涂装就能得到50~300 μ m厚的涂膜，并且不易产生油漆厚涂时的滴垂或积滞，不发生溶剂孔，不造成厚膜涂装的缺陷，静电喷塑厂家，而且边角覆盖率也很高。

如何选择合适的喷涂

喷涂，喷漆，喷油，喷粉，喷锌该怎么选择？哪个适合自己？这里简单的来谈谈如何选择合适的表面处理。

- 1、从表面效果来选择，如果表面想看到很细腻的效果，那就选择喷漆，如果选择粗狂的，摸起来还有粗糙手感的，那就选择喷粉。当然喷粉也可以做到很细，不过没有喷漆细。
- 2、从耐磨性，遮污性来选择，选择喷粉，因为喷粉要比喷油将近厚3-10倍以上。
- 3、从体积与价格来选择，小件的采用喷漆，因为这样外观效果才能更加细腻，静电喷塑加工，更加漂亮，大件的选择喷粉，这样成本更低。
- 4、从环保上来选择，选择喷粉。因为火灾危险性，毒气飞发性要低很多。
- 5、从色彩多样性来选择，那就选择喷漆，喷粉调色周期长，很麻烦。
- 6、从共建上来说，大型建筑物的钢结构喷涂或是需求较高的金属工件选择喷锌。

相信很多人不太清楚喷涂、喷漆、喷油、喷粉、喷锌有什么区别。实际上它们归类起来，只有两种工艺严格来说喷涂是喷油和喷粉还有喷锌的总称，喷漆与喷油同一种处理工艺，这里我们统称它为喷漆。而喷粉则为另外一种工艺，也有人称作喷塑，这里我们统称它为喷粉。下面简单说下它们有什么区别：

1、喷锌：

通常用于大型建筑物的钢结构喷涂或是需求较高的金属工件。

2、喷漆：

是借助于压缩空气将油漆分散成漆雾微粒粘附在被涂物表面，而喷粉是借助于压缩空气拱粉在高压静电作用下分散成粉雾颗粒通过电场吸附在被涂物表面。

2.喷粉：

正确的叫法是静电粉末喷涂，不是简单的能用喷漆枪完成的。静电粉末喷涂设备的组成是供粉桶（用压缩空气供粉）、高压静电发生器、静电喷粉枪组成。喷涂的粉末是塑料粉末。

静电喷塑加工-芜湖静电喷塑-芜湖迈博静电喷涂公司(查看)由芜湖迈博机械制造有限公司提供。芜湖迈博机械制造有限公司(www.mbpentu.com)拥有很好的服务和产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!