

真空电弧炉上使用的 C 460铜坩埚

产品名称	真空电弧炉上使用的 C 460铜坩埚
公司名称	洛阳顺易玻璃开发有限公司
价格	.00/个
规格参数	形状:圆柱形 材质:铜 规格型号: C 460
公司地址	中国 河南 洛阳市 洛阳市洛新工业园区九州路
联系电话	86 0379 65190217 13837925856

产品详情

形状	圆柱形	材质	铜
规格型号	C 460	主要用途	电渣重溶结晶器
生产厂家	洛阳顺易玻璃开发有限公司		

一种真空自耗电弧炉用无焊缝大型铜坩埚，其筒体(1)与法兰(2)为一整体结构。且筒体(1)与法兰(2)的过渡处(3)呈大圆弧角结构。本实用新型采用铜锭或大直径铜棒锻造旋压后制成毛坯，经机械加工制成，没有任何焊缝，不但保证了坩埚的整体质量，延长了坩埚的使用寿命，而且使坩埚的导电性和导热性更好。

特点：铜管采用锻造无缝铜管或用铜板卷取焊接。法兰采用CuCrZr合金，锻造加工，导热性好，高温高强度。安全可靠的焊接工艺适合于高温高强度工作环境。技术参数：化学成分：Cu 99.93%焊缝探伤标准符合GB3323-87 - 级压力试验：水压1.5MPa，保压30mins,无渗漏现象。导电率 94%IACS

法兰与无缝铜管焊接类：法兰与无缝铜管焊接类：

1、规格范围：

结晶器法兰：外径 460 厚度 35-85

材质:t2 (法兰)

结晶器铜管：(无缝) 170 ~ 1040 × 1000 ~ 4030 × 厚度 15-40

材质:t2

2、结晶器铜管均是经过锻、压、挤、冲等生产程序整体成型。铜管组织致密、均匀，与纵焊缝卷板铜管

相比，显著提高使用寿命。

3、法兰均采用洛铜生产的 t2 铸锭热轧或锻造成型。

4、对紫铜+紫铜的焊接，由特殊的焊接设备和专门的焊接处理工艺形成了系统质量保证体系。使得法兰焊缝质量在国内处于领先水平。

5、产品均经过严格水压检验，同时根据用户不同要求，按照行业标准、相关国家标准、或协商标准对法兰、筒体、焊缝进行无损探伤。