

利兴机械 0cr18ni9不锈钢丝杆价格 丝杆

产品名称	利兴机械 0cr18ni9不锈钢丝杆价格 丝杆
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

设计方面选用的材料要具有足够的强度性、耐磨性、减振性等优点。制造过程中的螺距、丝杠外圆的椭圆度，和丝杠的平衡度，螺距误差及加工过程丝杠面表面粗糙度，使加工中获得丝杠综合质量，可以大大降低丝杠引起的噪声。另外，316L不锈钢生产厂家，安装时要保证丝杠的平衡、同心，选配零部件的同时要符合大型丝杠的精度要求。并把零部件紧固。再者，选用润滑油时，必须按照机床丝杠使用说明书来加油或者换油、选油，保证大型丝杠的工作环境的温度、湿度在额定的范围以内。

特点 1、与滑动丝杠副相比驱动力矩为1/3 由于滚珠丝杠副的丝杠轴与丝杠螺母之间有很多滚珠在做滚动运动，所以能得到较高的运动效率。与过去的滑动丝杠副相比驱动力矩达到1/3以下，即达到同样运动结果所需的动力为使用滚动丝杠副的1/3。在省电方面很有帮助。2、高精度的保证 滚珠丝杠副是用日本制造的世界高水平的机械设备连贯生产出来的，特别是在研削、组装、检查各工序的工厂环境方面，304不锈钢大丝杆定做，对温度、湿度进行了严格的控制，0cr18ni9不锈钢丝杆价格，由于完善的品质管理体制使精度得以充分保证。

梯形丝杠编号方式：Tr40*06L1000-8 其中，r为梯形丝杠，40为公称直径，06为螺距，L为螺距旋向，左旋为“L”，右旋为“R”，1000为长度，单位是mmT，8为精度等级。公司拥有各种规格的精密丝杠专用车床，产品精加工在恒温条件下进行，能生产标准，丝杆，特殊齿形等类型丝杠，完全具备专业生产水平。欢迎来图样加工。

济宁利兴精密机械制造有限公司，位于经济发达的孔孟之乡济宁高新开发区，公司拥有国内先进的大型梯形丝杠，花键轴等产品及高精设备和检测手段，产品工艺先进，技术力量雄厚的利兴公司创于1999年。

公司始终坚持“以人为本”“争在市场”“胜在质量”“赢在管理”的经营理念加重产品的创新技术开发。现已于国内五十余家大型企业及股份上市公司配套，并建立了长期的协作关系。产品覆盖大型机床

、立车、龙门铣床、.....

GB/T8124-2004《梯形螺纹量规技术条件》规定了牙型角为 30° ，公称直径为8~300mm，螺距为1.5~44mm的梯形螺纹量规的术语定义，分类、符号、牙型及公差等内容，适用于检验GB/T5796-1986规定的单线梯形螺纹。梯形螺纹量规是具有标准梯形螺纹牙型，能反映被检内、外梯形螺纹边界条件的测量器具。按使用性能分为工作螺纹量规和校对螺纹量规。操作者在制造工件螺纹过程中采用的螺纹量规称为工作螺纹量规。在制造工作螺纹环规或检验使用中的工作螺纹环规是否已磨损所用的螺纹量规称为校对螺纹量规。利兴机械(图)-0cr18ni9不锈钢丝杆价格-丝杆由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全经理。