

金属喷涂加工 襄阳安辰工贸 利川喷涂加工

产品名称	金属喷涂加工 襄阳安辰工贸 利川喷涂加工
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

产品详情

随着塑料制品需求的不断扩大，塑料喷涂加工，对其加工处理工艺也提出了很多的要求，这其中也包括了喷涂加工。既然塑料件的结构、成分等可能是各不相同的，那么就要以相对应的方式对其进行喷涂加工。

塑料件喷涂加工之前，需要对其进行预处理，这里常用的工艺包括有溶剂清洗、电晕处置、短波紫外光辐射处置、砂纸处置、喷沙处置、等离子蚀刻、化学蚀刻、加热处置等，但不是所有的技术都要采用。

汽车喷漆调色是喷漆工艺过程中，不可缺少的环节，做好汽车油漆调色，对于能否使新车漆与原车漆相同的颜色，具有不可抹去的作用。

(1)准确辨别颜色。首先按色板上色，准确在标准光源条件下辨别其“色相”、“明度”和“纯度”，并依此确定主色，底色以及其他必用的成色和原色色料。

(2)正确选择色料。按要求选配颜色涂料的类型、品种、稀释剂及辅助料，相互配套使用，选择性能优良又经济的原色色料备齐待用。

(3)先调小样后大量调制

。在无配色设备条件下更应先调小样，求得色料配比准确度，为大量调制减少浪费打下基础。

当然，紫外线喷涂加工涂料固化不足也可能是由于涂料用量过多，表面干燥容易，但不固体干燥，紫外线固化机输送速度过快，涂料辐照不足。

另外，利川喷涂加工，涂层方法不当也可能导致紫外线喷涂加工效果差。喷涂时，如果喷涂机边缘不平

行，边缘会磨损，使涂层厚度不均匀。如果涂料的流速太大，且涂料与空气、溶剂或水混合，金属喷涂加工，则涂料膜表面会出现气泡。

由此可见，静电喷涂加工，无论是喷涂方法、喷涂材料、喷涂设备，甚至是人工操作技能，都与紫外线喷涂的加工效果密切相关。