

燃气渗碳炉 渗碳炉 苏热

产品名称	燃气渗碳炉 渗碳炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

渗碳后局部碳缺乏

1.原因和危害：固体渗碳时，木炭颗粒太大或包含杂质（例如石头），或者渗透剂未与木炭均匀混合，或者接触工件会导致局部无碳或贫碳。工件表面上的污染物也会导致碳消耗。

2.预防方法

1固体渗碳剂必须按比例制备并搅拌均匀。

2不要触摸炉子的工件。当进行固体渗碳时，渗碳炉，应将渗碳剂压实，以免渗碳发生碰撞并与工件接触。

3清除表面上的污垢。

开炉前的准备：

1. 渗碳工件表面不应有锈蚀、污垢、裂纹及伤痕等缺陷。

2. 工件表面不需渗碳部分可采用表面镀铜或涂防渗碳涂料防止渗碳，也可在渗碳后，对不需要渗碳的部分切削去渗碳层。镀铜层的厚度一般应大于0.03mm；防渗碳涂料的厚度一般应大于0.3mm，要求涂层致密。

3. 采用滴注式渗碳时，网带炉渗碳，渗碳剂一般是CH₃OH（形成载气）；煤油或CH₃COCH₃、醋酸乙酯（形成富化气），有条件时也可以采用其他方式的可控气氛渗碳。为取得高质量渗碳，减少碳黑，渗碳热处理炉，好选用航空煤油滴注。

4. 准备好试样和中间试样。试样宜取自同批零件，试样表面不允许有锈蚀、油污。中间试样一般为 10

mm × 10钢试棒。

真空渗碳炉主要面对的就是钢制机械类，所以在很多大大小小的领域都是可以使用的，相比于普通的渗碳工艺来说，真空渗碳炉的性能要优 很多，燃气渗碳炉，渗碳更加均匀。并且根据我们的需求来说，真空渗碳炉的性能也在不断的完善，逐渐的符合我们生产所需要的性能。因为我国的技术也在不断的提高，所以生产出的真空渗碳炉不比国外的差，使用的效果也是非常好的，是应用在很多的领域中的。

燃气渗碳炉-渗碳炉-苏热(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。“正火炉、淬火炉、燃气炉、热处理设备、激光切割、钣金加工”就选苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)，公司位于：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，多年来，苏热坚持为客户提供好的服务，联系人：郭峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏热期待成为您的长期合作伙伴！