线路板熔炼电炉生产厂家 水木机电 平顶山线路板熔炼电炉

产品名称	线路板熔炼电炉生产厂家 水木机电 平顶山线路板熔炼电炉
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

电磁熔炉的优点

1 高效节能

热效率高达95%以上，同等条件下，比柴油加热节省50%以上，预热时间缩短1/5，比电阻式加热方式节电30%以上，预热时间缩短2/3.

2 运行可靠

智能控制系统和完善的保护系统，保证设备长期安全可靠运行。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

感应加热的最i大特点是把工件直接加热，其最i大优势是工件加热速度快且热场均匀，温度易于控制，加热过程中不会混入金属杂质，工件加热金属烧损小，工人劳动条件好等，因而在工业生产中应用比较广泛。当前，在机械制造装备工业，尤其是冶金工业方面感应加热主要用于铸造熔炼、透热、淬火、烧结和钎焊等方面。根据感应熔炼炉使用的频率，铸造工业的感应熔炼炉还分为工频感应炉、中频感应炉和

高频感应炉。中频感应炉因其效率高，熔化速度快，金属熔液温度容易控制，合金元素烧损少及化学成分均匀，因此产品质量高，特别有益于熔炼各种高i级合金钢，技术已比较成熟，逐渐为许多铸造企业所采用，应用范围较为广泛。感应加热用于透热主要在锻造、热冲压、热轧、挤压和弯管的加热和退火等。感应加热过程可以使整个工件表面和内部温度趋于相等，加热效率高、速度快，能够减少金属的烧损，便于控制温度，保证加热质量，平顶山线路板熔炼电炉，容易组成自动生产线的优势，得到越来越广泛的应用。

热处理技术的淬火，就是将工件加热到一定温度再快速冷却，使工件的金相组织得到相应的变化，以此增加工件的硬度和耐磨性能。但是，过去由于加热方法的限制，淬火后的工件抗i疲劳性能变差，工件的脆性增大。为了解决这个矛盾，采取只将工件表面加热（内部不加热），再快速冷却的方法，这样使金属表面淬了火，增加了工件的硬度和耐磨性能，而工件的内部因没有淬火，仍然保持着原有的一定强度。感应加热就成为表面淬火最i理想的一种加热方式。

但是，感应加热技术应用最i好、效益最为显着的仍是在铸造工业的熔炼方面。近十多年来，由于电力供应状况日趋改善，国内铸造企业越来越多地采用感应电炉进行金属熔炼、保温作业。这主要是由于感应电炉与其他的金属熔炼设备相比具有熔炼能耗低，金属烧损小，线路板熔炼电炉生产厂家，化学成分易于控制，操作使用灵活方便等优点，而且感应电炉的作业环境好，线路板熔炼电炉公司，对环境污染少，便于生产组织和管理。

现在，感应电炉已经是新建铸造车间设计和技术改造时优先考虑选用的熔炼炉设备。尤其是计算机在感应电炉上的应用，炉况监控、故障诊断和漏炉报警装置，乃至熔炼和浇注作业的过程控制方面的应用日益完善和扩大，更加凸显感应加热技术的先进性。中频炉为了适应高新技术对超级精密合金的需求，不断研究出新型感应电炉，如等离子感应电炉、真空感应电炉、无炉衬水冷铜坩埚感应电炉，以及磁浮感应电炉等新技术、新设备，将在尖端工业领域发挥更加重要的作用。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，线路板熔炼电炉厂家，欢迎大家来电咨询！

1)冷却水管的连接方案一

可选用机台冷却水培池直接作为本电磁熔炉的水箱，即水泵从水池中抽水，二回水管也直接回到水池。

2)冷却水管的连接方案二:

将控制柜水管与炉体冷却水管串联， 水泵出水管接控制柜一一 > 接入炉体一一 > 接回水池 。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

线路板熔炼电炉生产厂家-水木机电-平顶山线路板熔炼电炉由泉州水木机电设备有限公司提供。“ 感应加热设备,电磁感应加热熔铝电炉,电磁感应加热熔铜电炉 ”就选泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn），公司位于：泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号，多年来，水木机电坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。水木机电期待成为您的长期合作伙伴！