

# 水木机电 线路板熔炼电炉多少钱 河南线路板熔炼电炉

产品名称	水木机电 线路板熔炼电炉多少钱 河南线路板熔炼电炉
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

## 产品详情

### 操作器的使用

#### 操作器的使用

操作器是电磁熔炉主控制柜操作的基本工具，节能型电磁熔炉，其主要功能有：

- 1) 查看控制器的各种状态和故障；
- 2) 查看和修改主控制柜的各种参数；
- 3) 发出启动、停止、复位等控制命令。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

### 5个操作中频电炉的正确习惯

- 1.随时观察内外循环水系统上冷却水（温度、水压、流量）情况。

发现某支路水流量小、渗漏、堵塞，或温度过高则应降低功率运行，或停机处理；若发现炉体冷却系统停电或故障停泵，使炉体冷却水断停，则应立即停止熔化并：

- a、借助备用电源启动水泵；
- b、或启动应急柴油发电机供电启动应急循环冷却系统；
- c、或打开自来水（或应急水箱）直接进入冷却（同时打开排水口），将经过炉体冷却后的水直接排放；
- d、短时间处理不了，水循环一时难以恢复，则应将炉内铁水倒空，河南线路板熔炼电炉，避免因铁水长时间降温而变成铁块，难以从炉内取出。

2.随时观察中频炉电源柜门上的各种指示仪表，及时调整中频功率的输入，以获最佳熔化效果，线路板熔炼电炉公司，避免长时间低功率运行。

3.密切注意泄露电流指示表的电流指示值，以掌握炉衬厚度的变化，当指示针到达警界值时应停炉重筑。

4.正常运行时若突然出现保护指示，应先将功率旋钮调至最小值位置，并立即按“逆变停止”，查明原因，排除后再启动。

5.若出现紧急或异常情况，如不正常的响声、气味、冒烟、打火或输出电压急剧下降，线路板熔炼电炉多少钱，输出电流急剧升高，且中频频率较正常运行时升高，漏电流（炉衬报警）值波动大，可能是炉衬变薄，渗漏铁液，感应圈闸门打弧短路，应立即按“逆变停止”钮停机，及时处理，以防止事故扩大。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

1) 供应电磁熔炉之循环冷却水须为清静冷水，不行油污混浊！防止污水杂质堵塞冷却盘影响循环冷却

效果及冷却盘寿数！

2) 所供应之冷却水水管不行与压需机串接，防止压寿机停机时无冷却水供应电磁熔炉循环冷却运用!

3) 开炉供电前必定先开冷却水及冷却水泵。

4) 电磁熔炉在开机供电情况下不论保温或出产都不行将冷却水及循环水泵封闭着因客户人员忽略随意封闭冷却水及水泵而使电磁熔炉高温反常导致的损坏，线路板熔炼电炉价格，本公司将确定为人为损坏，本公司将不负保修保固职责，且其所发作之风险由客户自行承担!

5) 炉体高温报警反常停机时!客户须留意冷却水的循环及水泵的工作是否正常在故障原因未查明及扫除前不行强制让电磁熔炉加热工作!若因而强制行为所形成愈加严峻的炉体损坏，本公司将确定为人为损坏，本公司将不负保修保固职责，且其所发作之风险由客户自行承担!

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

水木机电(图)-线路板熔炼电炉多少钱-河南线路板熔炼电炉由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（[www.qzsmjd.cn](http://www.qzsmjd.cn)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！