

负压风机风叶 欧锴斯 风叶

产品名称	负压风机风叶 欧锴斯 风叶
公司名称	厦门欧锴斯节能机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区新民镇禾山村上坑里95号厂
联系电话	18606920003

产品详情

风机叶轮如果正确防腐：

目主要防腐涂料有树脂防腐耐磨涂料，橡胶防腐耐磨涂料，石英加水玻璃和陶瓷防腐耐磨材料等。

890耐磨化合物是一种用于修补和保护遭受磨蚀的金属表面的陶瓷复合材料，这种化合物的耐磨性及与母材的结合力均较好。但890耐磨化合物涂覆厚度必须得达到6mm或再厚一些，7叶风叶，这对一些窄流道或启动要求较严格的转子是不合适的，同样，在叶片上加一层耐磨衬板来解决风机叶轮磨损也存在此类问题。

叶片表面堆焊

表面堆焊就是选用一定的堆焊焊条(或焊丝)，手工电弧(或自动焊)堆焊在叶片易磨损的部位，来提高叶片表面质量，以保护叶片和提高叶片寿命。叶片堆焊焊条一般选用D217、D237、D317B、D707和D717等，D217和D237堆焊金属属于马体钢，有一定的抗磨损能力，但堆焊裂纹倾向较大。D317B堆焊材料是由大量碳化钨(WC)颗粒分布在金属基体上构成的一种堆焊合金，由于WC熔点和硬度都很高，所以焊道金属硬度也很高而且耐冲击，硬度HRC 60，堆焊金属裂纹倾向较小。

组成结构

外壳：风机叶片的两个半壳，通常具有较复杂的空气动力学造型。

腹板：又叫内部梁，主要用于支撑叶片外壳，并承担叶片所受到的弯曲载荷，腹板常采用工字梁结构以减轻重量。

梁帽：用于连接腹板和叶片外壳

挡雨环：安装于叶根处，用于防止雨水流入风机

人孔盖：用于连接叶片与风机主轴

避雷系统：由于风机较为高大且处于空旷地带，而雷击也是造成风机损坏的一大原因，负压风机风叶，因此避雷对于风机非常重要

制造材料

风机叶片对材料要求很高，不仅需要具有较轻的重量，还需要具有较高的强度、抗腐蚀、耐疲劳性能，因此现在的风机厂商广泛采用复合材料制造风机叶片，复合材料占整个风机叶片的比重甚至高达90%。叶片制造材料由初的亚麻布蒙着木板发展至钢材、铝合金，直至目前的复合材料。现在的风机厂商在制造风机叶片时，叶片外壳常采用玻璃纤维增强树脂，叶尖、叶片主梁则采用强度更高的碳纤维，前缘、后缘以及剪切部位常采用夹层结构复合材料（即“三明治夹芯”材料）。

负压风机是叶片多的好，还是少的好？

有大也有小，要看在叶片的什么位置。具体如下：1、叶片背面，压力要小于大气压。根据叶片工作原理，叶片背面必然产生负压（即小于大气压）。其道理是：叶片

负压风机产品特点：整机采用CAD/CAM设计，具有投资成本低，风量大，噪音低，耗能小，运行平稳，寿命长，风叶，效率高等特点，百叶窗自动起闭达到防尘，防水，美观大方；即可吹风，6叶风叶，是现代化厂房降温通风的选择，也可抽风。环保，节能的负压风机，降温湿廉将成通风降温设备市场主流。

负压风机风叶-欧谱斯-风叶由厦门欧谱斯节能机电有限公司提供。厦门欧谱斯节能机电有限公司（www.xmofs.com）为客户提供“通风设备,环保空调,水冷空调机,玻璃钢负压风机,水空调,除尘”等业务，公司拥有“欧谱斯”等品牌。专注于风机、排风设备等行业，在福建厦门有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赖经理。