

风叶 3叶铝合金风叶 欧锴斯

产品名称	风叶 3叶铝合金风叶 欧锴斯
公司名称	厦门欧锴斯节能机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区新民镇禾山村上坑里95号厂
联系电话	18606920003

产品详情

本公司坚持“品质第1，客户第1”的信念，不断引进国内外先进技术，始终如一坚持以科技创新为导向，6叶负压风机风叶，公司通过不断引进各类科技人才和生产技术，大力增加企业产品的开发力度，加强并规范企业内部管理和产品质量控制，创建完善生产经营和售后服务体系。

负压风机的风叶铝叶和塑钢叶有什么区别？

负压风机风叶常规的一般是：铁叶、铝叶、不锈钢叶、还有塑钢叶。

在成本、流通性上来说，铝叶是最好的，韧性高、噪音低、不容易断裂。

铁叶是最差的，不锈钢其实不建议使用，塑钢比较少见。

负压风机是利用空气对流、负压换气的降温原理，是一种由安装地点的对向---大门或窗户自然吸入新鲜空气，将室内闷热气体迅速强制排出室外，任何通风不良问题均可改善的机器，降温换气效果可达90%-97%。

特点：整机采用CAD/CAM设计，具有投资成本低，风叶，风量大，噪音低，耗能小，运行平稳，寿命长，效率高等特点，3叶铝合金风叶，百叶窗自动起闭达到防尘，防水，美观大方；既可吹风，也可抽风，是现代化车间降温通风的较好选择。环保、节能的负压风机将成通风降温设备市场主流。

从风叶的材质上分

1、铝合金风叶负压风机:风叶采用铝合金材质制造，有3叶，6叶。

2、工程塑料风叶负压风机:风叶采用工程塑料材料制造，有6叶，7叶，9叶。

3、玻璃钢风叶负压风机:风叶采用玻璃钢材料制造，有3叶，6叶。

风机叶轮如何正确防腐？

表面堆焊就是选用一定的堆焊焊条(或焊丝)，手工电弧(或自动焊)堆焊在叶片易磨损的部位，来提高叶片表面质量，以保护叶片和提高叶片寿命。叶片堆焊焊条一般选用D217、D237、D317B、D707和D717等，D217和D237堆焊金属属于马氏体钢，有一定的抗磨损能力，但堆焊裂纹倾向较大。D317B堆焊材料是由大量碳化钨(WC)颗粒分布在金属基体上构成的一种堆焊合金，由于WC熔点和硬度都很高，玻璃钢6叶风叶，所以焊道金属硬度也很高而且耐冲击，硬度HRC 60，堆焊金属裂纹倾向较小。

表面喷焊(喷涂)

喷焊工艺是用热源将自熔合金粉末喷射和熔融于工件表面并使其形成致密的喷焊层的工艺。各喷焊耐磨粉末基本上都是采用Ni-Cr-B-Si系列的镍基喷焊粉末。它们的喷焊层基本组织是Ni-Cr-Fe的固溶体，同时存在着大量硼的化合物和碳化钨，这些WC颗粒均匀分布在Ni基喷层中，这些颗粒是均匀而不连续，但可以形成一个硬度达HRC70的骨架。Ni基材料则填充在骨架中，在经受磨粒冲刷时，可以承受高度磨粒的磨损。喷焊表面硬度为HRC55~70，其基本成分为Ni60%+WC35%。

风叶-3叶铝合金风叶-欧锴斯(优质商家)由厦门欧锴斯节能机电有限公司提供。厦门欧锴斯节能机电有限公司(www.xmofs.com)是从事“通风设备,环保空调,水冷空调机,玻璃钢负压风机,水空调,除尘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赖经理。