

豆角丝烘干机 烘干机 山东舜天干燥

产品名称	豆角丝烘干机 烘干机 山东舜天干燥
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

烘干机烘干工艺

香菇的烘干有其独特的工艺，在烘干过程中，为了避免因为香菇之间的挤压、揉搓形成香菇的变形和破碎，多选用静态烘干。一起，红薯干烘干机，香菇含水率较高，为避免因为降水速度太快，烘干机，形成香菇形状的破坏(上等菇为花纹伞状)。

方案设计及结构的断定

依据香菇烘干工艺的要求和农人的实际情况，断定选用简易烘干房和供热系统相结合，在烘干机内设置香菇排架，香菇摆放在可上下透气的网状木盘上，再上下摆放在排架上。经过温控仪控制的按照烘干工艺要求温度的热风吹入到烘干房内，对香菇及其水分进行加热，使香菇内部及外表的水分变成水蒸汽逐步蒸腾出来，醉后从上部排气孔中排出。

经过理论设计和生产实践查验的结果表明:该小型香菇烘干机对香菇烘干具有良好的适应性，并可以烘干木耳等其它经济作物。一起，该设备还具有结构简单，容易操作，小型茶叶烘干机，造价低一级长处，是进行香菇培育的重要确保。

烘干机

烘干机温控系统组成（原理）

本文所述的烘干机是用来烘干紫菜等产品，完成存储意图的装置。采用箱式结构，以热辐射加热为主，采用对流热风循环。烘干机采用1个烘干箱，6个温区，每个温区的丈量和控制原理完全相同。烘干过程

中，烘干箱内温度的资料和控制规模为0-110℃，显现精度为0.1℃，控制精度小于1℃。根据上述要求进行设计温控系统，以满足烘干机所有的温度、精度。

本文设计的温控系统硬件部分分为：单片机主控模块、输入输出通道模块、报警模块等。硬件的整体结构示意图。烘干机温控系统由单片机为中心，与外部芯片扩展构成主控模块。烘干箱的温度由温度传感器检测后，通过单片机内置的12位A/D转换器转化成数字信号。数字信号经采样、滤波、标度转化后，一方面将烘干箱内温度由显现器显现，另一方面将该温度值与设定值进行比较，取偏差值依照积分别离的PID控制算法计算得输出控制量。控制输出量通过固态继电器控制加热管的加热时间，从而调节温度改变，使其趋向设定值，完成烘干机的温度控制。

温控系统设计（硬件）

烘干机电源电路

电源模块是温控系统重要的组成部分，为系统中各模块供给稳定牢靠的作业电压，保证系统正常作业。本系统采用外部12V直流电源供电，经处理转化成3.3V为单片机供电。烘干机设计分两步，一：选用输出电压精度高，输出电流大的模块电源，将电压从12V转化成5V；二：选用三端集成稳压器将电压从5V转化成3.3V。

本研讨利用自制的旋风式玫瑰花籽烘干机进行干燥工艺优化实验，在单要素实验的基础上，选取气流速度、干燥温度、分级器内孔直径3要素进行二次回归正交旋转组合试验，选用Design-Expert软件对实验数据进行分析和处理，确定醉佳工艺参数为：干燥温度85℃、气流速度19m/s、烘干机分级器内孔直径136mm。此条件下所得玫瑰花籽单位时间失水率的实际值与模型预测值相比，误差仅为0.01%/min。研讨结果解决了玫瑰花籽干燥功率低、干燥不均匀的问题，为玫瑰花籽的产业化提供了技能参阅。本研讨对玫瑰花籽干燥工艺运用还处于小试阶段，有待进行大规模生产。

烘干机选用阶段式烘干工艺，将烘干进程分为多个阶段，每个阶段由若干个“升温+保温”进程组成。这种工艺实用性强，运用广泛。初期阶段，即低温慢速干燥，通过低温加热，模仿自然干燥，使紫菜失水；中期阶段，豆角丝烘干机，即中温等速干燥，通过中温加热，是紫菜外形色彩到达预期要求；晚期阶段，即高温快速干燥，通过高温加热，使紫菜完全烘干。

温度传感器将实时采集烘干箱内的温度数据并传输至操控系统，当丈量温度大于设定温度时即关闭加热，打开排风机进行散热，当丈量温度小于设定温度时即启动加热。一起，主风机将加热的热空气送入烘干箱内，而排风机将热空气从烘干箱经导流管至加热器循环运用，节能环保提高效率。

烘干机

豆角丝烘干机-烘干机-山东舜天干燥(查看)由潍坊舜天机电设备有限公司提供。豆角丝烘干机-烘干机-山东舜天干燥(查看)是潍坊舜天机电设备有限公司(www.wfstdz.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：魏经理。同时本公司(www.hgj33.cn)还是从事菊花烘干机，菊花烘干房，菊花烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。