

# 数控弯箍机 数控弯箍机价格报价【咨询】 数控弯箍机价目表

产品名称	数控弯箍机 数控弯箍机价格报价【咨询】 数控弯箍机价目表
公司名称	巨鹿县欧润机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市巨鹿县河北巨鹿经济开发区
联系电话	13833907092

## 产品详情

钢筋弯箍机不回位怎么办，怎么造成的？

全自动数控钢筋弯箍机不回位的检查方法

首先检查一下机械的性能运行是否真的良好，工作台是否与弯曲机的台面呈水平状态。

第二、依据所要加工的钢筋直径和数控钢筋弯箍机所要满足的要求安装好各部分组件(如成型轴、芯轴、可变挡架和挡铁轴)，这个地方要注意的是芯轴的直径应该大于所要加工的钢筋直径2.5倍。

第三、作业前要先检查一下转盘、芯轴、挡块是否存在损坏和裂纹的情况，防护罩的安装的是否禁锢，数控弯箍机，然后进行空转试验一下，是否正常，如正常后方可作业。

第四、在工作的时候，先把钢筋要进行弯曲的一端插入转盘固定在备有的空间里，然后再将另一端紧固定在机身并且用手压实，再次检查一下机身的固定，

如果还是按在挡住钢筋的一侧才可以作业。

第五、数控钢筋弯箍机在工作的过程中不允许换位置(角度)、不允许调整速度、也不允许调换芯轴。如果要加油或者清理，数控弯箍机厂家定制，就要等机器停止后才能进行操作。

造成钢筋弯箍机不回位的原因有很多：

1.原因：行程开关坏了，造成交流接触器不转换电流，电机不回转，弯箍机转盘不回位

办法：更换新的行程开关

2.原因：交流接触器坏了，电流无法转换，电机不回转，弯箍机转盘不回位

办法：更换新的交流接触器

3. 原因：回位弹簧坏了

办法：更换新的回位弹簧

可能反转回位继电器或接触器坏了吧 检查下。还有正向旋转接触器与反转的连锁的闭点检查一下。

## 钢筋弯箍机设备故障的模式

钢筋弯箍机设备的故障必定表现为一定的物质状况及特征，它们反映出物理的、化学的异常现象，并导致功能的丧失。这些物质状况的特征称故障模式，它需要通过人的感官或测量仪器得到，相当于医学上的“病症”。

常见的故障模式可以从以下几方面进行归纳。

(1)属于钢筋弯箍机零部件材料性能方面的故障包括疲劳、断裂、裂纹、蠕变、过度变形、材质劣化等。

(2)属于化学、物理状况异常方面的故障包括腐蚀、油质劣化、绝缘绝热劣化、导电导热劣化、熔融、蒸发等。

(3)属于钢筋弯箍机设备运动状态方面的故障包括振动、渗漏、堵塞、异常噪声等。

(4)多种原因的综合表现如磨损等。

此外，还有配合件的间隙增大或过盈丧失，固定和紧固装置松动与失效等。

## 简述钢筋弯箍机的这四个组成部分

一般而言，数控弯箍机定做加工，机器的组成通常包括:动力部分、传动部分、执行部分和控制部分。动力部分的作用是把其他形式的能量转化成机械能，以驱动机器各部件运动等。

传动部分是将原动机的运动和动力传递给执行部分的中间环节。执行部分是直接完成机器工作任务的部分，处于整个传动装置的终端，数控弯箍机价目表，其结构形式取决于机器的用途。控制部分包括自动检测部分和自动控制部分，其作用是显示与反映机器的运行位置和状态，控制机器的正常运行和工作。

数控弯箍机-数控弯箍机价格报价【咨询】-数控弯箍机价目表由巨鹿县欧润机械制造厂提供。巨鹿县欧润机械制造厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）位于河北省邢台市巨鹿县河北巨鹿经济开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欧润机械在肉制品加工设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。欧润机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欧润机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。