

# 顺风通风 咖啡厅焊接管道加工 徐州焊接管道加工

产品名称	顺风通风 咖啡厅焊接管道加工 徐州焊接管道加工
公司名称	无锡顺风通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区凤威路63号
联系电话	13912393537

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡顺风通风设备有限公司

无锡顺风通风设备有限公司，本公司主营：焊接管道加工、不锈钢风管，不锈钢焊接风管，不锈钢螺旋风管，螺旋风管，共板法兰风管，徐州焊接管道加工，弯头，不锈钢法兰，不锈钢焊接弯头，等优质产品。制作安装，主要销售区域为江苏省无锡市，连云港，徐州，淮安，宿迁，盐城，镇江，扬州，泰州，咖啡厅焊接管道加工，南通，常州，苏州，南京，惠山，锡山，滨湖，南长，北塘，崇安。承接中央空调管道 消防排烟 酒店、厂房、饭店、厨房等排风 及改善工作环境为主的相关工程项目。

无锡顺风通风----焊接管道加工、厨房不锈钢焊接管型号

管内支撑与风管的固定应牢固，各支撑点之间或风管的边沿或法兰的间距应均匀，不应大于950mm；中压和高压系统的风管管段，其长度大于1250mm时，还应有加固框进行补强。高压系统金属风管的单咬口缝，还应有防止咬口缝胀裂的加固或补强措施；焊接管道加工

1、风管以外径或外边长为准，焊接；2、焊接风管的焊缝应平整，不应有裂缝、凸瘤、穿透的夹渣、气孔及其他缺陷等，焊接后板材的变形应矫正，并将焊渣及飞溅物清除干净；3、风管表面应平整，凹凸不大于8mm；4、风管外径或外边长的允许偏差为负偏差，当风管大边长小于或等于630mm时，为-1mm；当大于630mm时，为-2mm；焊接管道加工

无锡顺风通风设备有限公司，本公司专业生产：不锈钢风管，不锈钢焊接风管，不锈钢螺旋风管，螺旋风管，共板法兰风管，弯头，不锈钢法兰，不锈钢焊接弯头，等优质产品。制作安装，主要销售区域为江苏省无锡市，连云港，徐州，淮安，宿迁，盐城，镇江，扬州，泰州，南通，常州，苏州，南京，惠山，锡山，滨湖，南长，北塘，厂房焊接管道加工，崇安。承接中央空调管道 消防排烟 酒店、厂房、饭店、厨房等排风 及改善工作环境为主的相关工程项目。

无锡顺风通风设备-----不锈钢螺旋风管，螺旋风管

- 1.工作良好的软镀锌风管道和管件不容易被挤压变形，即使变形不破碎，而且连接使用大大减少。
- 2.耐腐蚀、防垢聚丙烯管、管件的化学性能可以抵抗水的化学元素侵蚀，而光滑的内表面则可避免水垢的形成。
- 3.能承受高温、高压镀锌风管道、管件在常温水在压力下45公斤/平方厘米，管变形温度是112 。
- 4.经久耐用的镀锌风管道和配件符合德国DIN DIN国际标准，它没有老化，寿命长达50年，几乎是半长久的。
- 5.简单而快速的镀锌风管道和连接件的灵活性使其结构快速、容易连接(与热熔机连接)，安全可靠。
- 6.由于经济结构简单，建筑工程与其他工程之间没有矛盾，建筑造价比铜管低60%，铜管具有优越的经济效益。非规制共聚聚丙烯管件的应用，已成为冷热水运输、饮用水运输和供暖系统应用的热点。镀锌风管生产合格的PP-R管必须对原材料和挤出设备有严格的要求。

无锡顺风通风设备-----不锈钢螺旋风管，螺旋风管

镀锌风管的整个位置是自动焊接的，镀锌风管是相对固定的，而焊接小车被用来驱动火炬沿着管壁，实现自动焊接。一般来说，所有的位置自动焊接装置由焊接运输，行走轨道，自动控制系统等部件，目的是提高焊接质量和劳动生产率，降低工人的劳动强度。

无锡顺风通风设备有限公司，本公司专业生产：不锈钢风管，不锈钢焊接风管，不锈钢螺旋风管，螺旋风管，共板法兰风管，弯头，不锈钢法兰，不锈钢焊接弯头，等优质产品。制作安装，主要销售区域为江苏省无锡市，连云港，徐州，淮安，宿迁，盐城，镇江，扬州，泰州，南通，常州，苏州，南京，惠山，锡山，滨湖，南长，北塘，崇安。承接中央空调管道 消防排烟 酒店、厂房、饭店、厨房等排风 及改善工作环境为主的相关工程项目。

无锡顺风通风设备-----不锈钢螺旋风管，螺旋风管

验收

管检查

在隐藏之前，要对整个系统进行严格的水压试验。

螺旋风管的水压试验应符合以下要求：

在安装隐蔽和埋入式管后，应进行二次水压试验。

测试压力是管道系统工作压力的1.5倍，但不小于0.6 mpa；

在水压试验前，试验管应受到安全有效的保护，但试验的接头部分应暴露。

水压试验合格并有记录后，可以对其进行施工。

水压试验应遵循以下步骤：

a. 加压管段加水，慢慢灌满水，在注水过程中排放气体；

B. p管管路系统充满水和水密性试验；

c. 压力应用于系统，起吊时间不应小于10min。

在达到要求的测试压力后，停止压力，稳定1h，观察接触区域是否有漏水；

e. 1h后压力降为15min不超过0.05 MPa，压降不超过0.05 MPa。

f. 在一次试压后，系统对第二次试验压力加压，压力不低于0.6 mpa，无泄漏合格。

管道系统测试后，或发现泄漏压降超过规定值，及时检查管路系统，在压力测试后泄漏点，按照上述规定符合螺旋风管的要求。

无锡顺风通风设备-----不锈钢螺旋风管，螺旋风管

螺旋风管长期使用寿命-在额定温度和压力下，螺旋风管可以安全使用超过50年。优良的耐蚀性——螺旋风管能够承受大部分化工产品的腐蚀，能承受较大范围内1 - 14的高浓度酸和碱的腐蚀。高刚性-由于玻璃纤维增强材料的增加，螺旋风管不容易变形。热绝缘——螺旋风管的更高温度为95度。该产品的导热系数仅为钢管的1 / 200，具有较好的保温性能。可靠的连接性能——螺旋风管热熔体界面的强度高于管体，停车场焊接管道加工，由于土壤运动或负荷，接头不会断开。良好的施工性能- --螺旋风管轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合成本低。

顺风通风(图)-咖啡厅焊接管道加工-徐州焊接管道加工由无锡顺风通风设备有限公司提供。无锡顺风通风设备有限公司（www.jdstfgd.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的环保产品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领顺风通风设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！