

挤出成型TPV 美国埃克森美孚691-65

产品名称	挤出成型TPV 美国埃克森美孚691-65
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	58.00/公斤
规格参数	美国埃克森美:生产出厂价 691-65:型号 美国:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应挤出成型TPV 美国埃克森美孚691-65共挤出成型挤出片材挤出成型热成型

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表

COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,

ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

美国埃克森美孚TPV 荷兰DSM TPV 日本三井化学TPV 土耳其英菲力TPV 沙特OurgooTPV

山东道恩TPV 台湾李长荣TPV TPV包胶专用料 TPV汽车波纹管料 注塑级TPV 挤出级TPV

吹塑级TPV 耐老化TPV 抗紫外线TPV 防火TPV 35度-93度TPV 45DTPV 55DTPV

TPV美国埃克森美孚121-58W175

TPV美国埃克森美孚121-60M200

TPV美国埃克森美孚121-62M100

TPV美国埃克森美孚121-65B200

TPV美国埃克森美孚121-65M300

TPV美国埃克森美孚121-65W233

TPV美国埃克森美孚121-67

TPV美国埃克森美孚121-75M100

TPV美国埃克森美孚121-75M200

TPV美国埃克森美孚121-79W233

TPV美国埃克森美孚121-80

TPV美国埃克森美孚121-80M300

TPV美国埃克森美孚121-87

TPV美国埃克森美孚123-40

TPV美国埃克森美孚123-50

TPV美国埃克森美孚123-50S200

TPV美国埃克森美孚123-50W175

TPV美国埃克森美孚123-52W242

TPV美国埃克森美孚141-55 BK

TPV美国埃克森美孚151-50

TPV是Thermoplastic Vulcanizate的简称，中文名称为热塑性三元乙丙动态硫化弹性体或热塑性三元乙丙

动态硫化橡胶，是高度硫化的三元乙丙橡胶EPDM微粒分散在连续聚丙烯PP相中组成的高分子弹性体材料。TPV

常温下的物理性能和功能类似于热固性橡胶，在高温下表现为热塑性塑料的特性，可以快速经济和方便地加

工成型。TPV热塑性三元乙丙动态硫化弹性体/橡胶将硫化橡胶材料通过动态硫化使三元乙丙橡胶EPDM以低

于2微米尺寸的微粒分散在聚丙烯PP塑料基体中，把橡胶与塑料的特性很好的结合在一起，得到综合性能优

异的高性能弹性体材料。

TPV热塑性三元乙丙动态硫化弹性体/橡胶的主要性能：

TPV易于焊接、可重复使用、环保无毒。

TPV热塑性三元乙丙动态硫化弹性体/橡胶的主要特点：

- 1、优异的抗老化性能和良好的耐候、耐热性能；
- 2、优异的抗永久变形性能；
- 3、优异的抗张强度、高韧性和高回弹性；
- 4、优异的环保性能和可重复使用；
- 5、优异的电绝缘性能；
- 6、硬度范围广泛；
- 7、使用温度范围广泛；
- 8、颜色多样化，有全透明、半透明、浅色系，着色容易，容易加工成型；
- 9、可与PP、PA、PC、ABS、PS、PBT、PET等多种材料共注射或挤出成型。

应用领域

汽车工业

- 1、汽车密封条、密封件系列；
- 2、汽车防尘罩、挡泥板、通风管、缓冲器、波纹管、进气管等；
- 3、汽车高压点火线。可耐30-40KV电压，可满足UL94 V0阻燃要求；

消费用品

- 1、手动工具、电动工具、除草机等园艺设备的零部件；
- 2、家用电器上使用的垫片、零件；
- 3、剪刀、牙刷、鱼竿、运动器材、厨房用品等产品的手柄握把；
- 4、化妆品、饮料、食品、卫浴用品、医疗用具等产品的各类包装；
- 5、各种轮子、蜂鸣器、管件、皮带等接头的软质部件。
- 6、针塞、瓶塞、吸管、套管等软胶件；
- 7、电筒外壳、儿童玩具、玩具轮胎、高尔夫袋、各类握把等。

电子电器

- 1、各种耳机线外皮，耳机线接头；
- 2、矿山电缆、数控同轴电缆、普通及高档电线电缆绝缘层及护套；
- 3、电源插座、插头与护套等；
- 4、电池、无线电话机外壳及电子变压器外壳护套；
- 5、船舶、矿山、钻井平台、核电站及其它设施的电力电缆线的绝缘层及护套。

交通器材

- 1、道路、桥梁伸缩缝；
- 2、道路安全设施、缓冲防撞部件；
- 3、集装箱密封条。

建筑建材

- 1、动力部件密封条
- 2、建筑伸缩缝、密封条
- 3、供排水管密封件、水灌系统控制阀等

TPV有轻微的吸湿特性，应补充干燥，特别是在进行挤塑或吹塑加工前，更要进行干燥。在把材料放到干燥

箱中之前，应当先把干燥器的温度升高到100 。然后使TPV在干燥箱中保持2-3小时。应避免与相对湿度

高的环境接触，因为材料会吸收水分，使加工的产品产生空洞。如果在停机较长的时间之后，在重新开始操

作之前，应当把挤塑机筒内所存留的原料排出。在加工TPV之前和之后，应当把挤塑设备彻底清理干净。注

塑设备或挤塑机机筒应当以机械方式清理或者用聚乙烯或聚丙烯彻底置换排空。

1) 注塑加工

TPV的熔体粘度比许多种普通热塑性材料更大，在加工时，需应用较大的注料嘴、注料口、流道和浇口，还

需要采用高的注射压力和较快的注射速率，以提高充模速度和减少飞边，此后在较高的压力下有一个短的保

持时间，使之足以将浇料口冻结。注射螺杆的速度应当是100至200转/分，背压力在不需要混合时应当尽

可能低。