

# 不锈钢冲孔机 舞台支架自动冲孔机 自动冲孔机

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢冲孔机 舞台支架自动冲孔机 自动冲孔机 |
| 公司名称 | 佛山市粤瑞源机械有限公司           |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号       |
| 联系电话 | 18928599213            |

## 产品详情

钢结构槽钢数控异形孔冲孔机|不锈钢自动冲孔机|护栏货架自动冲孔机系统简介:

钢结构槽钢数控异形孔冲孔机|不锈钢自动冲孔机|护栏货架自动冲孔机系统简介:

A:只需在屏幕输入材料长度，首孔中心距材料端面距离，孔数和孔距即可完成整支管冲孔，精度和效率极高。每条料上可冲6种孔距的孔，铁艺方通自动冲孔机，同孔距的孔数不限。

B:冲孔速度:60-110次/分钟

C:冲孔精度:± 0.15MM.

D:送料长度可达:6000MM，（可根据客户实际要求设计）送料距离0.01MM。

E:送料方式:采用气动夹紧工件自动拖料后，按孔距自动准确向外送料冲孔，送料电机选用法国施耐德伺服电机配套精密伺服电机专用减速器送料。传动机构采用精密齿轮齿条方式。

## 不锈钢长方管自动冲孔机

冲孔机各种称号：不锈钢长方管自动冲孔机，管材自动冲孔机，型材自动冲孔机，方管自动冲孔机，长方管自动冲孔机，矩方管自动冲孔机，矩形钢自动冲孔机，镀锌管自动冲孔机，矩形管自动冲孔机，圆管自动冲孔机，不锈钢圆管自动冲孔机，镀锌管自动冲孔机，舞台支架自动冲孔机，C型钢自动冲孔机，槽钢自动冲孔机，太阳能光伏支架自动冲孔机，太阳能C型钢光伏支架自动冲孔机，C型钢支架双旁边面自动冲孔机，槽钢双旁边面自动冲孔机，工字钢双旁边面自动冲孔机，钢结构管材自动冲孔机，结构钢管自动冲孔机，修建用矩方管支架自动冲孔机。

全自动数控液压冲孔机广泛应用于不锈钢（锌钢、铝合金、钢管、焊管、无缝管、方管、圆管、扁铁、槽钢、角铁）型材、风扇厂、空调配件厂、天线厂、货架厂、金属家具厂、汽车配件厂、建筑材料生产企业等五金管件、型材冲孔加工。可按客户要求量身定做自动化、半自动化设备。

那么在日常的工业生产中，数控液压冲孔机的模具在使用的过程中，容易发生模具磨损，那么造成模具磨损的主要原因是什么呢？

首先，数控液压冲孔机的模具的设计或加工精度不能满足要求。

第二、模具凸模的导套精度不够。

第三、模具间隙偏小，一般建议模具总间隙为材料板厚的20%~25%

第四、凸模温度过高，主要是由于同一模具连续长时间冲压造成冲头过热。

第五、凸凹模具的对中性不好，自动冲孔机，包括模座和模具导向组件及转塔镶套精度不足等原因造成模具对中性不好。

第六、模具刃磨方法不当，造成模具退火，磨损加剧。

不锈钢冲孔机(图)-舞台支架自动冲孔机-自动冲孔机由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市粤瑞源机械有限公司（[www.fsyry.com](http://www.fsyry.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!