镀锌管自动冲孔机 自动冲孔机 粤瑞源机械

产品名称	镀锌管自动冲孔机 自动冲孔机 粤瑞源机械
公司名称	佛山市粤瑞源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号
联系电话	18928599213

产品详情

关于不锈钢管自动冲孔机价格：

商品报价均为裸机价，报价不含运费（运费另议）。

发货方式：

1、冲孔机属于重货只能发物流，公司产品发货由卖方委托物流公司代办托运至买方附近托运站，货到买方自提货.产品自付款之日起1-7工作日发货（因为要试机、包装等问题，定制机械10-20个工作日，所以请买家耐心等候。当天15：00前成交的，如果急用，卖家可考虑当天帮忙发货。）如果卖家缺货情况下，会联系买家说明情况。

2、机床配件（不超过50公斤）可以发快递，快递费由买家承担（利润微薄，请体谅），默认快递为中通、韵达等，也可以按买家要求的快递公司发货。发货时间：当天发货的在（9：00-15：00成交的）15：00过后成交的留在第二天发货。每天仅发货一次（当天15：00），如果特殊需要的可以推后。

关于物流和运费：

因商品型号繁多，轻重不一，远近不一，运费难以设定（标注运费不是实际价格），运费请事先与店主协商，也可运费到付。所以在客户在拍前请先与卖家联系，商议运费，如客户直接拍下公司概不发货。因镀锌方管冲孔机特殊性无法用快递，我们发货使用的是大型物流园的配货车或专线，铁艺方通自动冲孔机，无法网上跟踪信息，因为使用的是大型配货车，客户需到当地物流园自提，请谅解！到货时间一般为4—8工作日，偏远地区一般7-10个工作日，具体到货时间我们也无法确定，因为物流是第三方运输，如耽误您对产品的使用，望各位买家谅解。

货架数控冲孔机厂家发现液压传动由于其传动平稳，便于实现频繁平稳的换向以及可以获得较大的力和力矩，在较大范围内可以实现无级变速，因此受到了广泛的认可和欢迎。不过货架冲孔机厂家强调该设

备在具体的使用过程当中，尤其要注意做好安装和调试，具体来说，其安装调试方面有以下三大事项需要注意。

一、注意安装前的清洗工作要做好

在液压元件安装前，专业的货架冲孔机厂家强调需对全部元件进行清洗时，要保证足够洁净，没有污染后才可以进入下一步的安装，必要时要进行密封试验。并且为了尽可能的减少使用过程中出现问题，货架冲孔机厂家提醒在有必要的情况下，自动冲孔机，还应该要做密封试验。

二、注意安装中保持软件和系统的清洁

受欢迎的货架冲孔机厂家介绍在液压元件安装全过程中要特别注意洁净，防止异物进入液压系统，造成液压系统故障。同时货架冲孔机提醒注意液压油需过滤后才能加入油箱，还有新旧油不可混用，因为旧油中含有大量的固体颗粒、水分、胶质等杂质。

三、注意做好调试和检查工作

货架冲孔机厂家提醒液压系统管路连接完毕后，要做好各管路的就位固定，且管路中不允许有死弯。调试过程中要观察系统中泵、缸、阀等元件工作是否正常，有无泄漏，油压、油温、油位是否在允许值范围内。同时货架冲孔机厂家强调油泵进出油口管路切勿接错，泵、缸、阀等元件的密封件要正确安装。

不锈钢自动冲孔机性能稳定:

关键部件选用进口，故障率底，使用寿命长，操作简单 易学，镀锌管自动冲孔机，解决企业人才问题。

四、 超市货架数控冲孔机功能强大:

1. 一支管子上可实现半孔、通孔。等距、不等距。

2. 可先下料后冲孔，也可先冲孔后下料。节约人工，型材无损耗。

3. 客户生产单可储存100个，减少再次生产时的麻烦和错误。

4. 输入孔距电脑自动计算孔数，管材两头预留尺寸可调。

5、送料速度快慢，根据型材大小实现6---20秒可调。

6、冲孔速度快慢可调。

7、设备可分锌钢型，不锈钢型，铝合金型，PVC型。

8、方管、圆管、椭圆管、面包管、矩形管、梅花管、菱形管 角钢 异型材料均可打孔。

9、可实现各种孔型(方孔、圆孔、百叶长条孔、栅栏大、小孔等)。

五 、精密模具使用寿命更长:
更换快捷简便，只需5--10分钟。且有模具导杆支撑功能，实现长管冲孔时模芯的准确定位。

六 、液压系统 :工作压力无段调整，油压回路采用零负载设计，铁艺护栏自动冲孔机，有效降低油温和

噪音，进而增加马达效能及寿命。

七 孔型表面平整:油缸下降动作时，采用快速转慢速之油压差动式回路设计，高速下降、低速加工、高速回升之特性，冲孔后管材表面平整。

镀锌管自动冲孔机-自动冲孔机-粤瑞源机械(查看)由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。佛山市粤瑞源机械有限公司（www.fsyry.com）是从事“ 防盗网冲孔机,不锈钢自动冲孔机,锌钢护栏冲孔机,爬架冲孔机 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韦先生。