

PPS 日本油墨 Z-650-T6

产品名称	PPS 日本油墨 Z-650-T6
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PPS特性:耐冷热冲击性 PPS型号:Z-650-S1 品牌:DIC日本油墨总代理
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

Z-650	GF/矿物	高韧性、标准
Z-650-T6	GF/矿物	高韧性、耐冷热冲击
Z-650-S1	GF/矿物	高韧性、高流动

PPS 日本油墨 Z-200 主要性能：超高韧性。

PPS 日本油墨 Z-200-E5 主要性能：超高韧性。

PPS 日本油墨 Z-230 主要性能：加纤30%、抗冲击、高韧性

PPS 日本油墨 Z-240 主要性能：加纤40%、抗冲击、超高韧性

PPS 日本油墨 Z-650 主要性能：玻璃/矿物、高抗冲、尺寸稳定性良好

PPS 日本油墨 Z-650-T6 主要性能：玻璃/矿物、韧性良好

PPS 日本油墨 ZL-130 主要性能：加纤30%、经润滑、耐磨损

脱模性在很大程度上受模具抛光精度的影响 拔模斜度为，模腔深度在10mm以下时，常情况下拔模斜度为，50mm时 ~ 型腔深度在10 °，25.0 拔模斜度要增，当型腔深度超过50mm以上时 °，5.0。 ° 加大到1

隧道式、中心浇口、盘浇口、薄膜浇口、侧浇口、点浇口以及潜伏式浇口等各种浇口都可以使浇口薄膜浇口可以提高制品的。最常用的是侧浇口。用盘浇口可以提高圆形以及柱状产品的真圆，平整度在后续程序中不需要切除浇口时采用潜伏式浇口。但是由于PPS材料是刚性材料。和隧道浇口比较合理。在采用潜伏式浇口时设计上有一定的局限性，图5是具体的潜伏式浇口的设计实例。6.Fig