

# D STAR模具钢 大同D STAR模具钢价格 斯堪纳模具

产品名称	D STAR模具钢 大同D STAR模具钢价格 斯堪纳模具
公司名称	东莞市斯堪纳模具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头358省道788号
联系电话	18028955222

## 产品详情

日本大同D-STAR模具钢高韧性基体型高速钢属于大同特殊钢株式会社DRM系列热作、温作锻造模具用钢，D-STAR模具钢是一款实现了一般热作工具钢所达不到的高硬度和高韧性的基体高速钢。D-STAR模具钢与以往的基体高速钢相比具有

韧性更高，更适用于各种热作及温作锻造模具使用。

D-STAR模具钢特性：

- 1.使用硬度可达58HRC。
- 2.由于具有高硬度和高韧性其耐热龟裂性良好。
- 3.具有热作钢同等的微细组织及高于一般高速钢的韧性。
- 4.抗热软化能力高，高温强度也良好。
- 5.通过特殊熔炼，非金属夹杂物少，均匀性优良。

大同D-STAR模具钢热作模具钢适用于：热锻冲头、热锻模具、温锻冲头、温锻模具。

热处理：

- 1.退火：800~880 ，缓冷。
- 2.淬火：1100~1140 油冷、或热浴、或真空炉气冷。
- 3.回火：550~620 ，空冷， 2次

4.硬度：退火 235HB。淬火回火56~58HRC。

D-STAR模具钢深冷处理：为获得高的硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70至-80℃，保持3-4小时，然后在回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。形状复杂及尺寸变化较大的零件，深冷处理有生产开裂的危险。

D-STAR模具钢氮化处理：模具或工件经氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐腐蚀性的硬化层组织，D-STAR模具钢含碳量约0.40%，这种材料的特性是强度和韧性，硬度稍差，加施氮化处理后，材料中的铬钒等合金物质氮化充分，表面硬度可达70HRC左右。

D-STAR模具钢具有优良的高温强度与耐磨性。硬度在出厂时就已经达到HRC40-44，可以满足快速制造模具的需要，所以不需要热处理，适用于形状复杂、精密模具及零部件和工件，切削性能出色，便于加工刻模，D-STAR模具钢多少钱一公斤，可缩短模具加工周期、降低生产成本，如果继续进行表面处理可进一步提高耐磨性和耐蚀性能。D-STAR模具钢经常使用在各类铝镁锌压铸模具和高硬塑料模具上。比较常见的应用有手机外壳模具、汽车车灯模具，也经常使用在发动机模具制造上。

进口D-STAR模具钢材料主要特性有：硬度高，能满足快速制模的需求；添加微量元素，加工性能仍然出色；具备优良的耐高温，耐腐蚀特性；具备优良的耐磨性与韧性。

D-STAR模具钢热作模具钢在本钢厂模具钢的基础上改良而成，是目前预硬快切削热作模具钢中硬度的材料，无需热处理可以大大减少模具加工的时间。

D-STAR模具钢加工与处理：

交货状态为预硬至39-44HRC.

D-STAR模具钢退火：加热至800-850℃，在此温度中停留二小时，在炉中任其渐冷。

D-STAR模具钢淬火：550-600℃，次加热至850-900℃，再加热至a.1000—1.040℃。b.1.040-1.080℃ 在油中淬硬（a.较需韧性工具；b.较需热作时硬度工具）

D-STAR模具钢回火：缓热至550-680℃，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，建议进行二次回火。