

一胜百VANCRON 40模具钢多少钱一公斤 斯堪纳模具

产品名称	一胜百VANCRON 40模具钢多少钱一公斤 斯堪纳模具
公司名称	东莞市斯堪纳模具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头358省道788号
联系电话	18028955222

产品详情

从那时起，人们成才为中国企业进口高品质工模具钢和配套设施服务项目的外资企业代理商及销售市场管理者。现如今，人们在中国内地22个地域已有着500多位职工，VANCRON-40模具钢而且伴随国内制造业发展趋势日益突出的要求，不断拓展人们的服务体系。

无论您的生产基地在哪里，您都能与一胜百维持近期的间距，一胜百VANCRON-40模具钢会尽心尽意为您带来本地的适用和技术专业服务咨询。

一胜百VANCRON-40模具钢为Uddeholms AB（一间有着超出300年工模具钢制造行业工作经验的领跑全球的瑞典炼钢厂）出示尤为重要的营销网络。这两家企业的协作服务项目行业包含100好几个国家领跑业内的关键跨国企业（MNCs）。

VANCRON-40模具钢材原厂强度：预硬至35~39HRC

一胜百VANCRON-40模具钢材特点：

VANCRON-40模具钢为真空泵冶炼之铬-镍-钼碳素钢，原厂前历经淬硬及淬火解决，具有以下各类优势：无淬裂和调质处理形变风险性；不用调质处理花费；减少模具生产周期时间；减少磨具需要成本费（例，不用矫正形变）；磨具便于调整；可施以渗氮及火眼硬底化解决，以提高磨具的表层强度及耐磨性能。

硬铬层遮盖：历经遮盖硬铬层的专用工具，务必在180 淬火4钟头，以防止氢脆。

碾磨：恰当的碾磨技术性能防止产生裂痕，VANCRON-40模具钢提升磨具的使用寿命。历经超低温淬火的原材料，在碾磨期内，裂痕敏感度很强，这时砂轮片务必历经整修，过软且对外开放晶体的砂轮片才

合适，另外充足的润滑液和适度的圆上速率也很关键。

打磨抛光

VANCRON-40模具钢有优良的打磨抛光性，一般用氧化和钴熟石膏打磨抛光，流程给出：

- 1、进行规格再预埋0.05mm。
- 2、用45号的钴熟石膏打磨抛光，获得较不锐利的表层。
- 3、用15号的钴熟石膏再打磨抛光。
- 4、用3号或非常高级的钴熟石膏，进行表层打磨抛光。每这种金属材料常有合适的打磨抛光时间，由原材料的强度及喷砂工艺来决策，太长的打磨抛光时间，将会造成树根状（陈皮状）的表层。

光蚀刻工艺花：VANCRON-40模具钢因为含硫量低，适合光蚀刻工艺花

火苗热处理—淬火：

可让磨具表层强度提升，使耐磨性能提升。方式为应用氧火苗（风煤）在磨具表层加温，随后水冷却硬底化，强度达到45~52HRC。

解决方式：加热150~200 HRC，以避免裂开；随后在磨具表面持续加温至850~950（表层为浅鲜红色），再用空冷；水冷却至50~70 时，马上在180~200 淬火，避免碾磨时造成裂痕。

瑞典VANCRON-40模具钢产品价格表明：介绍为预硬高韧性模具钢(350-410HB)。VANCRON-40模具钢高韧性提升了耐磨性能和抗压强度陷工作能力，进而提升磨具使用寿命。VANCRON-40模具钢是根据轧钢加工工艺生产制造的微碳素钢，钢中硫含量和参杂含水量极低，进而得到出色的不锈钢板材质量。

VANCRON-40模具钢优势：

1优质的打磨抛光性跟光蚀刻工艺花特性

2优质的机械加工制造特性

3高纯粹和优质的各向异性

4均一的强度

5延展性

备注名称:历经100%伦琴射线。

VANCRON-40模具钢成分专利权微碳素钢技术标准：

原厂情况：热处理及淬火后强度350-410HB识别色调：翠绿色

VANCRON-40模具钢应用：

1热固性塑料打针磨具

2热固性塑料的挤出模具

3橡胶模具4吹塑模

VANCRON-40模具钢特点--

原厂情况及强度预硬至HB350-410

VANCRON-40模具钢化学成分

剖析結果(%)专用型铝合金成分

不锈钢板材特点优良的打磨抛光性及触纹工艺性能，出色的急火苗生产加工及机械加工制造特性，强度匀称

不锈钢板材通常主要用途热固性塑料注塑模及挤压成型模，VANCRON-40模具钢价格，硫化橡胶模

VANCRON-40模具钢淬硬温度-水冷却方法-

VANCRON-40模具钢为预硬高韧性模具钢(350-410HB)。高韧性提升了耐磨性能和抗压强度陷工作能力，进而提升磨具使用寿命。EM38是根据轧钢加工工艺生产制造的微碳素钢，钢中硫含量和参杂含水量极低，进而得到出色的不锈钢板材质量。

VANCRON-40模具钢具备下列优势：优质的打磨抛光性跟光蚀刻工艺花特性优质的机械加工制造特性高纯粹和优质的各向异性均一的强度的延展性。