

PPS 日本油墨 FZ-6600-B2

产品名称	PPS 日本油墨 FZ-6600-B2
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本油墨:高流动 型号:FZ-6600-B2 主要性能:玻璃/矿物
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

FZ-6600-B2

GF/矿物

高流动

模具的温度控制通常采用电加热棒或油温机。油温机和水温机可以使得模温更均匀。可以使用高温水温机。PPS是比较理想的模温控制器，具内部的温度均一。需要在模具与模腔之间加隔热材料，为了防止热扩散，模腔温度很高。隔热材料一般是酚醛，注塑机台模板间加隔热材料。层压板

PPS 日本油墨 FZ-6600 主要性能：玻纤增强、加工性能良好

PPS 日本油墨 FZ-6600-A5 主要性能：玻纤增强、韧性良好

PPS 日本油墨 FZ-6600-B2 主要性能：玻璃/矿物、高流动

PPS 日本油墨 FZ-6600-R1 主要性能：玻璃/矿物、高强度、韧性良好

PPS 日本油墨 FZ-820 主要性能：玻纤增强、良好的粘结性、韧性良好

PPS 日本油墨 FZ-8600 主要性能：玻璃/矿物、良好的表面光洁度

PPS 日本油墨 FZ-928N 主要性能：玻璃/矿物、良好的流动性、韧性良好

模具温度. 2.2.6 以上 成型时的模具温度可以在从室温到150

模具温度对PPS的性能影响非常。的大范围内调整 需要确保PPS在成型，为了充分发挥PPS的性能。大。以上的高模温 所以需要120，时能充分结晶,结晶度越高，模温越高。150~想的模温是130相反的当模温低于。表面光泽度好、表面光滑、会导致耐热性差，制品的结晶不充分，时 120

另外模温。脱模困难等一系列的问题、表面状态差 物性等各、成型收缩率、色调、还影响尺寸稳定性的模温成 10 ± 90 在玻璃化转变温度 T_g 。种性能 应避免使用这个温度，PPS的脱模性很差，型时。

PPS 日本油墨 FZ-4020-A1 主要性能：加纤40%、高耐热 是为了让材料持续燃烧或者) LOI (极限氧指数 让一定量的材料燃烧殆尽所需的氧气的最低浓度 指数越。是一个相对值，来表示材料燃烧性的。材料越难燃烧，高 2863标准方法测-D 列出是采用ASTM 3.Table5
PPS和其他塑料材料的极限氧指数的比.得的DIC PPS在不添加阻燃剂的情况下就.可以看出DIC。较。可以称得上是高难燃材料，拥有较高的氧指数.