

h型钢批发 淮北h型钢 合肥杉林

产品名称	h型钢批发 淮北h型钢 合肥杉林
公司名称	合肥杉林物资贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县徽商建材城15栋4号
联系电话	17305696606

产品详情

热轧H型钢与焊接H型钢有什么区别

- 1、规格（截面尺寸）范围广。高度、腹板、翼缘厚度、翼缘宽度可以按顾客要求选择适应的钢板焊接。可以作热轧H型钢标准之外的品种。
- 2、选择钢种多样。热轧H型钢主要是Q235B和Q345B，需要小批量特殊钢种时，生产厂不可能给生产。焊接可以根据需要选择钢板即可。
- 3、产品精度高、表面质量好。由于钢板产品精度高、表面质量好，所以焊后的H精度也高、表面质量也好。钢板（用于焊接H型钢）的厚度偏差一般是零点零几毫米到零点几毫米，而热轧H型钢厚度偏差是零点几毫米到1毫米，相差近于10倍。

h型钢测试使用的硬度计及h型钢硬度对照

洛氏硬度（HR）

洛氏硬度试验同布氏硬度试验一样，都是压痕试验方法。不同的是，它是测量压痕的深度。即，在初崮试验力（ F_0 ）及总试验力（ F ）的先后作用下，将压头（金钢厂圆锥体或钢球）压入试样表面，经规定保持时间后，卸除主试验力，用测量的残余压痕深度增量（ e ）计算硬度值。其值是个无名数，以符号HR表示，所用标尺有A、B、C、D、E、F、G、H、K等9个标尺。其中常用于h型钢硬度试验的标尺一般为A、B、C，即HRA、HRB、HRC。

洛氏硬度试验是目前应用很广的方法，h型钢批发，其中HRC在钢管标准中使用仅次于布氏硬度HB。洛氏硬度可适用于测定由极软到极硬的金属材料，它弥补了布氏法的不便，较布氏法简便，可直接从硬度机的表盘读出硬度值。但是，由于其压痕小，故硬度值不如布氏法准确。

H型钢的生产方法

万能轧机轧制H型钢的最大优点是：同一尺寸系列只有腹板和翼缘的厚度尺寸是变化的，h型钢哪家好，其余部位尺寸都是固定不变的。因此，h型钢厂，同一万能孔型轧制的同一系列H型钢具有多种腹板和翼缘厚度尺寸规格，淮北h型钢，使H型钢规格数量大为增加，为使用者选择合适的尺寸规格带来极大的方便。

在万能轧机的情况下，有时为了满足生产建设的急需，也可将普通二辊式轧机加装立辊框架，组成万能孔型轧制H型钢。用这种方式轧制H型钢，产品尺寸精度低，翼缘同腹板之间难成直角，成本高，规格少，轧制柱材用H型钢极为困难，故使用者不多。

h型钢批发-淮北h型钢-合肥杉林由合肥杉林物资贸易有限公司提供。合肥杉林物资贸易有限公司（www.shanlinwz.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！