

-批发供应亚麻、PVC焊线

产品名称	-批发供应亚麻、PVC焊线
公司名称	重庆好师傅新型建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:PVC和亚麻 产地/厂家:重庆好师傅 规格:4 (mm)
公司地址	重庆市九龙坡区含谷镇华新村
联系电话	023-023-65731687

产品详情

材质	PVC和 亚麻	产地/厂家	重庆好师傅
规格	4 (mm)	品名	焊线
直径	4 (mm)		

重庆好师傅新型建材有限公司,专业生产pvc地板配件,复合地板配件及地毯配件,产品主要有铝合金压条,地板地毯收口及压边条,上墙收口条垫条,pvc焊线,橡胶焊线,踢脚线.联系电话023-65731687公司网站:www.cq-un.com

pvc焊线 亚麻焊线 橡胶焊线 进口雾面焊线 三角形焊线产品描述：使用各类焊线均以热熔方式

地板之缝隙以热熔焊接营造清洁的效果，防止水，灰尘渗入接缝，并防止细菌滋长。以焊线和各地材相协调可
每卷附有塑料卷心方便使用和保存。

材质特性:防菌、阻燃、耐污、环保无毒配方。

颜色：本公司设有专业配色实验室，可根据客户要求做精确配对，有完整色系供选择

注：pvc地材和橡胶地材因材质不同，施工前请认清焊线之规格。

包装规格: 100m/卷 18卷/箱

外箱规格:440x440x330mm

毛重: 29.1kg 净重:27.9kg

pvc地板焊接工艺

- 1: 用手工开缝器或电动开缝器开缝。为使焊接牢固，开缝深度不得超过地板厚度。焊接时须清除凹槽内的灰尘，深度相当于地板厚度的2/3。
- 2: 槽线要求为一条直线。用 800-1000w 的塑料焊枪沿着地板间缝隙焊接过去，焊接时应注意不能漏焊、虚焊，平整，然后表面必须清理干净，进行打光处理。3: 焊接温度须设置为350---400度，不熟练使用6档（1-1.5m/分）。最佳温度：250 ~ 280oc（手离喷口10cm有灼热感）。喷杆与地面角度适中。
- 4: 速度本质上是与温度调配好使焊条与地板粘接好。焊嘴与焊接方向成45。角，压辊与焊嘴平行并保持约5mm。在移动焊枪前把焊枪在接缝中压几秒钟。焊接速度应在1.5—2.5米/分之间。焊条与焊条之间的连接
- 5: 使用焊嘴宽20mm的小焊嘴施焊，一般为两道，焊接温度控制在第6档，每道焊接有效宽度为15mm ~ 20mm。焊宜为一道，焊接温度控制在第7-8档，焊接有效宽度为25mm。在焊前预焊一道，宽度不宜过宽，使施焊时热。焊接边缘应有熔浆溢出，但不得出现烧焦现象。
- 6: 焊条焊接之后，用弯口刀附加蝴蝶片做第一次修整焊条。一般焊条温度降至37oc适合操作，距焊机4 ~ 5m。第二次铲平地面。关于有效焊接宽度，指卷材剥离处到熔浆边缘的距离，保证有效焊接宽度是检验焊接质

版权所有：重庆好师傅新型建材有限公司