食用菌烘干机 烘干机 舜天干燥

产品名称	食用菌烘干机 烘干机 舜天干燥
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

烘干机不同送风方式对比分析

不同的气流组织方式决议了流场的优劣，相同决议了热泵型香菇烘干房的热风使用功率和工作功率，因而本文经过对侧送风上回有回风通道、侧送风上回无回风通道、下送风上回有回风通道、烘干机下送风上回无回风通道四种不同的送风方式进行对比分析，对不同送风方式的气流组织进行点评，断定出热泵型香菇烘干房内较优的气流组织。

分析烘干机侧送上回有回风通道送风方式下Z轴各截面速度分布可知，在Z=0.3m、Z=0.6m和Z=0.9m截面，在X为0的方位，Y轴中部方位有较大流速，而Y轴两端方位流速较小，烘干机在Z=1.2m和Z=1.5m截面，食用菌烘干机，X为0的方位流速较小，这是由于烘干房送风口尺寸是1.4×1m（宽×高），且送风方向为沿X轴方向，因而在正对送风口方位有较大风速，非送风口正对方位风姿则较小。在送风口上部方位，空气流速随Z轴高度的增加而衰减较快。Z=1.7m截面坐落回风通道内，风量在此聚集，因此全体流速较大。全体来说，侧送风上回有回风通道送风方式下，Z轴截面上空气流速相对均匀，但烘干机沿着Z轴方向来看，同一X轴方位空气流速均匀性欠佳，解决此问题的办法是尽量加大送风口尺寸或者在送风口上部设置轴流风机助力。

烘干机体系

烘干机体系由箱体、房门、回风隔板、移动料车、排湿/排热风机、新风风机、过滤网、风冷冷凝器和电加热器组成。烘干房包含加热室和物料室，物料室内设置有移动料车，物料室上部设置有回风通道，烘干机物料室两头墙体上还设置有排湿/排热风机。

香菇经过挑选、剪柄后均匀放置在移动料车上，烘干房内空气在循环风机的作用下在物料室和加热室直

接循环，热风在物料室放出热量后回到加热室被加热，再到物料室放出热量，依此往复循环，当烘干机物料室内湿度较高时，湿球温度计把信息传递给操控器，菊花烘干机，操控器经过操控敞开排湿/排热风机排走水分。在排湿/排热风机排走湿热空气的同时，新风风时机相应的补充新风量，以维持烘房内的压力恒定，也保证了烘干房的耐久干燥才能。

烘干机烘干工艺参数设置界面：客户依据烘干工艺需求，可进行工艺参数的选择、编辑。工艺参数包括工艺名称、工艺号以及每段对应的加工温度和时间，在完成相关参数设置之后，按下断定按钮，启动体系即可全过程主动运转。

烘干机在实际烘干出产过程中，因为环境和长时间工作，有可能呈现电路接触不良或许电器老化等异常状况，因此，本体系专门设置各项报警功能，并将报警信息显现在屏幕界面首页，及时提醒操作员停止设备运转并施行检修，确保在短时内排除故障，康复体系正常运转，烘干机，确保出产的可持续性。

烘干机接触屏通讯过错报警：当在接触屏上呈现所示的窗口，标明控制体系中的接触屏与PLC通讯线断开或许接触不良，此刻应查看接触屏与PLC通讯线两头的接口是否衔接正常。

烘干机收集器通讯过错报警：当在接触屏上呈现所示的窗口，提示控制体系中的1号收集器与PLC通讯线断开或许接触不良，呈现通讯错误的现象，此刻应查看接触屏与PLC通讯线两头的接口是否衔接正常。

温度超限报警：当烘干机所查看到的温度超过方针温度10℃，立式烘干机，就会产生此报警。标明压缩机在达到方针温度时尚处于工作状态，即为失控状况，需立即停机，避免呈现压缩机烧坏的情况。

食用菌烘干机-烘干机-舜天干燥由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司（www.wfstdz.cn）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。舜天机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面），联系人：魏经理。同时本公司（www.hgj00.cn）还是从事金银花烘干机，金银花烘干房，金银花烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。