

深孔钻价格 浙江深孔钻 台铭数控

产品名称	深孔钻价格 浙江深孔钻 台铭数控
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

产品详情

台铭分享深孔钻挑选的三技巧

生活中很多地方都会使用到深孔钻，特别是在打孔时，它可真是很好的得力助手，不仅孔钻的快，而且使用起来也是相当便利。但是在购买上，相当多的消费者会转不过弯来，总会产生迷糊，但今天小编教您三技巧，或许能帮助到广大消费者。

一，深孔钻质量从品牌上认准

对于质量而言，很多用户都不能很好分别，但是可以从它的品牌上进行对比，因为好的品牌在对质量上要求还是相当的苛刻，深孔钻价格，任何一个细节出了错，都不会进入消费市场，所以用户如果拿不准质量，不妨就从品牌的影响上去看待。

二，深孔钻保障从售后上认准

有时候保障是不是真的能得以体现，可以从深孔钻厂家所提供的售后上辨别出，因此现在厂家们在售后上的对比也是相当激烈，生怕会丢失一定的市场份额。

三，深孔钻价格从性能上认准

即便是价格再高，一定要从它的综合性能全面考虑，这样才会才能大程度避免购买到劣质低性能产品，深孔钻加工，使用起来危险度也是会存在。

深孔钻床的保养技巧大家知道吗，以下讲解深孔钻床的保养技巧：

- 1、爱护深孔钻床，保持深孔钻床及附件外观整洁，清洁卫生。
- 2、刀具、工具、工装夹具摆放整齐。
- 3、深孔钻床操作室门开关、防撞开关等安全保护装置要正常投入使用，不得随意拆卸。
- 4、每次接通电柜电源开关之前，检查稳压器输出电压是否为380V，三相是否平衡，若有异常不得接通机床电源。
- 5、每天加工钻孔之前需要运行暖机程序。必要时需要全行程移动机床各轴3—5次，以润滑导轨。
- 6、每天上班检查润滑油油位，做到及时补充，用ISO68号导轨润滑油。
- 7、每天上班观察地面是否有泄漏油迹。
- 8、每周检查一次液压站的压力是否正常，压力2MPA。
- 9、每周检查一次冷却油油箱油位，过滤纸是否充足，注意补充。
- 10、每两个月清洁一次电机后盖、电柜空调、制冷机防护网上的灰尘。
- 11、定期清理冷却油回油箱沉淀杂质，注意观察回油泵出口油压力。
- 12、定期给机床防护罩涂抹油，防止生锈和过度摩擦受伤。

深孔钻无非就是用于加工深孔的钻头，在使用深孔钻需要遵循严格操作顺序，下面我就为大家讲解一深孔钻的使用方法。

深孔钻在钻孔前需要预钻，先预钻一个和钻头直径相同的潜孔，这在引钻时可以起到导向定心作用，对于一些加工直线度要求高的小孔，这一步是非常重要的。

在安装调试机床时，尽可能的保证工件孔中心轴线与钻杆中心轴线重合，这样在钻孔时可以保证钻孔的质量。根据工件材质合理选用切削用量，这样可以控制切屑的卷曲程度，获得有利益排屑的形状。在加工高强度材质工作时，应该适当降低切削速度。为了保证排屑，冷却的效果，切屑液应该保持适当的压力和流量，浙江深孔钻，在加工深孔时用高压小流量，在加工大直径深孔时应该采用低压力，大流量。

在开始钻削时，应该首先打开削液泵，然后再启动车床，走刀切削，钻孔结束或者发生故障时，应该停止走刀，然后再停车，最后再关闭切削液泵。

深孔钻采用焊接或机械夹固式可转位硬质合金刀片的结构。深孔钻上的导向块起导向和定心作用，减少钻孔的偏斜和切削时的振动。深孔钻的刀齿和导向块的布置主要考虑分屑和切削时径向力的平衡。刀体与钻杆可用焊接或方牙螺纹联接。

深孔钻价格-浙江深孔钻-台铭数控(查看)由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司(www.dgtaming.com)为客户提供“数控机床,数控深孔钻,深孔机配件”等业务,公司拥有“台铭”等品牌。专注于数控机床等行业,在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:郭先生。同时本公司(www.temy.net.cn)还是从事辽宁深孔钻,沈阳数控深孔钻,立式深孔钻的厂家,欢迎来电咨询。

