

数控铣床 数控铣床 XKA50

产品名称	数控铣床 数控铣床 XKA50
公司名称	镇江恒久机床设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控铣床 型号:XKA50 主电机功率:7.5 (kw)
公司地址	镇江市中山西路59号607室
联系电话	15805289295

产品详情

类型	数控铣床	型号	XKA50
主电机功率	7.5 (kw)	控制形式	数控
布局形式	立式	产品类型	全新
是否库存	否		

项目		单位	xa5032
工作台	工作面积宽*长	mm	320*1320
	承载重量	kg	500
行程	x向 (工作台纵向) 手动/机动	mm	780
	y向 (滑座横向) 手动/机动	mm	300
	z向 (升降台垂向) 手动/机动	mm	3800
主轴	转速	r/min	30-1500
	锥孔	iso	7 : 24 no.50
	主轴端面至工作台距离最小/最大	mm	50-550
	主轴中心线至床身垂直导轨面距离	mm	
进给	切削进给速度	mm/min	
	快速移动进给速度	mm/min	
电动机	主轴电机功率	kw	7.5
	进给电机功率	kw	
其他	机床外形尺寸 (长*宽*高)	mm	
	机床净重 (约)	kg	
精度	定位精度	mm/min	± 0.015

1、主传动系统主传动系统为7.5kw的交流电动机通过弹性联轴器驱动主传动箱，主传动箱内有三组滑移齿轮,液压预选变速机构推动各滑移齿轮,组成18种转速,再传到铣头上的主轴，主传动箱内有电磁制动器,主轴制动迅速平稳。2、进给系统 x、y、z三个坐标的进给，都是由交流伺服电机驱动的。电机通过同步齿形带驱动滚珠丝杠，从而使部件沿导轨移动。伺服电机及其相应的速度控制单元和用于位置检测的脉冲编码器等均受控于数控系统；以完成各种进给运动。同步齿形带可张紧以减少传动间隙，噪声亦可降低。垂向电机是带制动器的，当断电时，垂向刹紧，以防止升降台因自重而下滑。3、铣头上的立式主轴，有符合国际标准的(iso)no.50锥孔，可安装标准的铣刀或铣夹头。主轴的轴向位置可调整，连同套筒一起作轴向伸出。主轴也可以连同铣头主体一起，在左右各45°范围内调整成倾斜位置。4、刀柄采用标准xt50形式，可与我厂生产的万能铣床刀柄通用。节省刀柄采购费用。5、润滑系统自动润滑站配以递进式分油器，对机床导轨副、滚珠丝杠副及齿轮副等进行自动的定时定量润滑，每次加油量和两次间的时间间隔都是可调的，力求保证每个润滑点的合理油量。6、机床采用侧挂式电柜和吊挂式操纵站，机电一体化，整体装运，安装方便，集中操纵但能又多位置操作。7、半自动的装卸刀机构,安装在铣头的上方，通过两个按钮分别控制装刀和卸刀，方便而安全，即使主轴向外伸出，也不会影响刀具装卸。