

数控落地镗床 铣镗床 TKA6920

产品名称	数控落地镗床 铣镗床 TKA6920
公司名称	镇江恒久机床设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:铣镗床 型号:TKA6920 主电机功率:71 (kw)
公司地址	镇江市中山西路59号607室
联系电话	15805289295

产品详情

类型	铣镗床	型号	TKA6920
主电机功率	71 (kw)	控制形式	数控
产品类型	全新	是否库存	否

产品简介：fb系列数控落地铣镗床由武汉重型机床厂引进德国席士公司技术生产，具有镗孔、钻孔、铣削、切槽等加工功能；配上高精度回转工作台、直角铣头等功能附件，可以实现五面加工。是冶金、能源、电力等行业用于汽轮机、发电机和重型机械等大型零件加工的理想设备。

结构特点：床身和立柱采用焊接件、立柱、滑座为一体，刚性强。机床动用了有限元法优化计算设计，具有与数控系统相匹配的最佳动态特性。主轴轴承和导轨均采用每腔一泵式预载恒流静压系统，由pc监控，机床在重切削时，移动导轨间具有良好的液态磨擦。进给系统采用了滚珠丝杆螺母副和消除间隙的双齿轮传动，提高了微进给精度。主轴箱采用双齿轮驱动主轴，其重心偏移应用全自动补偿装置。热平衡系统有效地减少了机床的热变形，lida光栅尺保证了机床定位精度；机床具有自诊断功能，可准确无误地排除故障。机床数控系统采用西门子840d系统或进口原装数控系统，具有托运和自动控制方式，操作极为方便，使用户能获得经济的加工手段和较高生产效率。该系列产品可根据用户要求配置各种角铣头、专用铣头、平旋盘等特殊订货附件。

产品备注：

主要规格和技术参数

参数名称	单位	fb180(tka6918)	fb200(tka6920)	fb225(tka6922)	fb240(tka6924)	fb260(tka6926)	fb320(tka6932)
镗轴直径	mm	180	200	225	240	260	320
镗轴锥孔	iso	60	60	60	60	60	60
主轴转速(无级四档)	rpm	3.15-1000	2.5-750	2.5-750	1.75-560	1.75-560	1.3-400
铣轴端部直径	mm	290	350	350	380	400	460

滑枕断面尺寸	mm	340 ? 400	460 ? 550	460 ? 550	620 ? 740	620 ? 740	830 ? 980
镗轴行程(z轴)	mm	950	1250	1250	1700	1700	2200
滑枕行程(w轴)	mm	900	1200	1200	1600	1600	2000
镗轴与滑枕工作总行程	mm	1850	2450	2450	3300	3300	4200
镗轴和滑枕进给速度	mm/min	0.1-4800	0.1-4800	0.1-4800	0.1-4800	0.1-4800	0.1-4800
镗轴和滑枕快速移动速度	mm/min	4800	4800	4800	4800	4800	4800
主轴箱行程(y轴)	mm	3000-6000	3500-7000	3500-7000	4000-8000	6000	4000-10000
主轴箱进给范围(无级)	mm/min	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600
主轴箱轴快速移动	mm/min	5600	5600	5600	5600	5600	5600
前立柱行程(x轴)	mm	4000-10000	5000-12000	5000-12000	6000-20000	6000-20000	8000-20000
前立柱进给范围(无级)	mm/min	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600	0.1-5600
前立柱快速移动	mm/min	5600	5600	5600	5600	5600	5600
主电机功率	kw	65	71	85	100	110	140