

烘干机大齿轮加工强胜加工好工艺

产品名称	烘干机大齿轮加工强胜加工好工艺
公司名称	巩义市强胜机械加工厂
价格	88.00/套
规格参数	品牌:强胜 型号:直径6米以下
公司地址	河南省巩义市孝北滩工业园区
联系电话	0371-64582889 13938282633

产品详情

加工工艺对烘干机大齿轮质量的影响

烘干机大齿轮又叫滚筒烘干机大齿轮或转筒烘干机大齿轮，是一种专用的烘干机设备配件，具有一定的使用寿命，下面从几个方面谈谈加工工艺对烘干机大齿轮的影响。

一、从材质上来讲，烘干机大齿轮一般采用的铸钢45号，也有采用铸钢40CrMo,35SiMn等材质，相对于铸造的原材料比较统一，原材料材质混乱必然带来毛坯的材质不均，其铸造的产品毛坯夹有大量的气孔和砂眼，其机械性能降低，成品易于断裂，要有专业的铸造技术和材质的化验设备，才能够保证毛坯的质量，毛坯浇铸好需经过回火和正火处理设备进一步处理，改善其金相结构，提高材质的硬度和机械的性能。

二、从加工上，一般烘干机大齿轮的加工是：铣削端面--把合-粗车加工-粗滚-精加工-精滚-打孔-检验-外表处理。

巩义市强胜机械加工厂www.zzqsjx88.com/致力于打造属于我们的品牌，在机械行业中不断创新，结合高超的技术，拥有雄厚的技术力量和加工设备，生产高品质的烘干机大齿轮。我厂生产的烘干机的大齿轮热销于全国各地，得到多家企业的一致认可。深受广大用户的信赖与支持，强胜机械凭借多年来对机械类的生产经验，在同行业中遥遥保证。我们公司还为客户提供烘干机全套配件，烘干机大齿轮、烘干机滚圈、烘干机托轮总成、挡轮总成、小齿轮传动总成等配件。我们公司在国际合作与贸易的前行路上，公司始终秉承“科技创造品质，品质铸就未来”的坚定信念，逐步扩大与世界各国的技术合作与贸易往来，融入更多智慧的丰富元素，推动双赢战略的实施与科技进步的并行跨越。

地址：河南省巩义市孝北滩工业园区

电话：0371-64582889

传真：0371-64582889

联系人：李先生

手机：13938282633

QQ:2421075731

网址：www.zzqsjx88.com/

www.gyqsjx88.com/