

烘干筒大齿轮小齿轮加工诚信厂家品质保证

产品名称	烘干筒大齿轮小齿轮加工诚信厂家品质保证
公司名称	巩义市强胜机械加工厂
价格	88.00/套
规格参数	品牌:强胜 型号:直径6米以下
公司地址	河南省巩义市孝北滩工业园区
联系电话	0371-64582889 13938282633

产品详情

齿轮是烘干机重要的传动部件，因此 做好大小齿轮的调整工作，只有这样才能保证设备生产过程中无任何隐患。那么，如何调整烘干机的大齿轮呢？

一、大齿轮的调整

大齿轮的调整首是弹簧钢板的调整，调整方法和调整大光圈是一致的。大齿轮的径向跳动由鞍座与筒体之间加减垫片来调整，调整过程中应利用大齿轮自重，在鞍座处于筒体下方低点时加减垫片，再盘车到筒体顶部紧固螺栓。齿面咬合是调整大齿轮的关键。保证齿面咬合要均匀，注意斜度。第二是牙头对牙底的距离6mm，齿面调整要注意两边均匀，用塞尺检验和压铅丝的方式来检验，调整好后固定要加力来完成，并做标记。小齿轮底座也要做标记，供生产中检查时用。过桥底座一定加固百分百定牢并在四周做标记，每班检查一次即可。

二、小齿轮的调整

首先需要调整的是光圈的左右平衡，用顶针方式或者调线方式来进行参照调整，然后调整光圈的圆度。调整时先松对称处垫板，调整好后固定紧固即可电焊。再有就是大光圈与小托轮吻合的间隙需要匀称，主要通过调整小托轮的斜度与高度来进行调整。

巩义市强胜机械加工厂专业铸造、加工、设计各种滚筒烘干机大齿轮、小齿轮/烘干炉大齿轮、小齿轮/烘干筒大齿轮、小齿轮/烘干窑大齿轮、小齿轮/干燥机大齿轮、小齿轮/化工回转炉大齿轮、小齿轮/复合肥回转炉大齿轮、小齿轮/活性炭转炉的大齿轮（大齿圈）及各种烘干机、回转炉滚筒类滚圈（轮带），小齿轮总成装置，托轮总成装置、挡轮总成装置。我们能随时根据客户需求进行定制，严格遵守平等互利、质量保证、用户至上的原则，为用户提供技术咨询和改造设计及零部件的铸造和加工。我厂始终坚持以“诚信为本、质量保证、价格合理”的经营理念，坚持“客户保证”的原则为广大客户提供优质的服务。热诚欢迎各界朋友前来洽谈业务!

地址：河南省巩义市孝北滩工业园区

电话：0371-64582889

传真：0371-64582889

联系人：李先生

手机：13938282633

QQ:2421075731

网址：www.zzqsjx88.com/

www.gyqsjx88.com/