

欧式铁艺大门厂家“本信息长期有效”

产品名称	欧式铁艺大门厂家“本信息长期有效”
公司名称	湖北晋襄源工程机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄州区伙牌镇工业园
联系电话	13972245384

产品详情

铁艺大门的加工流程大体是：备料---加工----防锈处理----检验。下面详细介绍一下：

一、备料：

- 1、备辅料（扁钢、方钢、焊条、油漆）；
- 2、配料；
- 3、打样：由电脑设计图纸按比例出小样；

二、加工：

- 1、下料：由专业人员根据图纸尺寸下料；
- 2、.制作：使用设备制作各种铁艺大门需要的花型
- 3、.焊接：由专业焊接人员根据图纸焊接成型；
- 4、.打磨：由专业打磨人员把焊接成型的铁艺大门打磨光洁，无毛刺；

三、防锈处理：

- 1、表面处理：去掉产品表面的油污、铁锈等；
- 2、防锈处理：用热浸镀锌法使铁艺大门长久保持不锈；
- 3、油漆：使用油漆使铁艺大门显示光彩。

四、检验：

由品检检验合格，铁艺大门必须符合图纸标准。合格

铁艺大门类型多种多样.风格各异，而且庄重、豪华。颜色也可以选择自己喜欢的。有的用户会担心表面会生锈，其实完全没必要担心，看看下面对于铁艺大门表面处理的工序，你就知道铁艺大门是耐用的、防锈的：

一、清除工序，就是清除焊渣 铁艺大门的焊接部位较多，必须认真清除每个焊接部位的焊渣。先用板锉或扁铁敲打除渣，然后用磨光机和砂布打磨焊缝，使其平滑。对飞溅到其他部位的焊渣也要顺势清除干净。

二、加固工序，涂抹原子灰 用原子灰加固剂(比例50:1)搅拌均匀，涂抹在焊接部位，处理焊缝缺陷。

三、打磨工序，打磨原子灰

干透后，用磨光机和砂布全面打磨大门的各个组件，尤其是涂抹原子灰的部位更要磨光。

四、喷涂工序，铁艺大门在喷漆 喷漆前，用湿布全面擦净铁艺大门的各个部位，欧式铁艺大门厂家，不能留有灰尘等。然后给铁艺大门喷防锈漆，干透再喷一遍，干透还要再喷一遍，漆膜干透后喷三遍自己喜欢的漆，最后喷一道清漆。注意不能有漏喷部位，也不能产生流挂等缺陷。个别细微处可用刷子刷涂补漆。

制造铁艺大门的时候是以铁为原材料，经过一定的锻造工艺等等的加工手段形成的拥有很好的艺术装饰性的实用门类。铁艺大门由于是手工锻打而成，是用心打造的一件作品，因而它们常常带有制造者的个性心情，假如你有一定的艺术鉴赏目光，就一定能感遭到它们的灵性所在。此外，运用铁艺也需求思索到平安要素。由于铁艺质地坚硬，有小孩的家庭要慎重选用，假如选用的话也尽量选择一些圆角的，经过打磨的铁艺产品，避免发作不测伤害。

欧式铁艺大门厂家“本信息长期有效”由湖北晋襄源工程机械制造有限公司提供。湖北晋襄源工程机械制造有限公司（www.xyjxygs.com）是从事“普通机械,矿用机械产品,普通起重机配件,钢模板生产,销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：段经理。