

淮北阳极氧化 铝氧化 启程精密电子

产品名称	淮北阳极氧化 铝氧化 启程精密电子
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材氧化后如何处理？

铝型材氧化后处理工序中需注意的点:

(1)热水冲洗。热水洗目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。工业铝型材处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

2)干燥。干燥以自然晾干为好，淮北阳极氧化，经热水冲馅稞的工件斜挂于架子上，让工作表面的游离水以陲直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得自然。

铝型材氧化后如何处理？

铝型材氧化后处理工序中需注意的点:

(1)老化。老化方法可根据气候条件来决定，有日光的夏季可在日光下曝晒，阴雨天或是冬季可用烘箱烘烤，压铸件阳极氧化，工艺条件是:温度40~50 时间10~15min。

(2)不合格件的返修。不合格导电氧化膜件宜在干燥、老化工序之前先挑出来，因干燥、老化后膜层较难

退除并会影响工件表面的粗糙度。此问题笔者在工艺上进行了一些摸索，经多种方法试验，发现采用下列方法效果很好，方法简单，又不影响工件表面质量，具体过程如下。

工业铝型材阳极氧化膜的染色

工业铝型材阳极氧化膜的化学染色是基于多孔膜层有如纺织纤维一样的吸附染料能力而得以进行的。吸附染料染色的氧化膜的基本条件是：

- (1) 有一定的孔隙率和吸附性；
- (2) 有适当的厚度；
- (3) 无色透明；
- (4) 晶相结构均匀无重大差别，铝合金阳极氧化，如结晶粗大和偏析等。

化学染色法工艺简单，效率高，铝氧化，成本低，投资少，着色的色域宽，色泽鲜艳。但大面积制品易出现颜色不均，着色后清洗，封孔不当或受机械损伤时易脱色。此外，着色膜的耐光性较差，常用于室内装饰型材、日用的小型材的着色处理。

淮北阳极氧化-铝氧化-启程精密电子(推荐商家)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司(www.dtqicheng.com)是一家从事“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“启程精密电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使启程精密电子在其它中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！