

# 静电喷塑 合肥喷塑 安徽鹰冠金属制品喷塑

产品名称	静电喷塑 合肥喷塑 安徽鹰冠金属制品喷塑
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

## 产品详情

### 粉末喷涂在人员与前处理对加工质量的影响

手工操作一般在不漏底的前提下涂层厚度应控制在80-90 μ m为易。喷涂操作时应始终保持与工件呈垂直状态。左右平移速度均匀，上下间距适中，静电喷塑，不过喷不漏喷，静电喷塑价格，开1枪后一至两秒钟不对准喷涂部件，让出粉均匀后再开始喷涂，对于铁丝及细条型，管形工件应让出粉量小一些，枪移动速度慢一些，合肥喷塑，一般平移速度80120mm / 秒。而对于铁皮状工件，静电喷塑哪家好，因上粉率高，可把出粉量调大一些，同时让枪移动的快一些，这些措施都是保证上粉率高，回收粉少的有效手段。

### 粉末喷涂在铝合金型材表面处理中的应用

- 1、成品收率高。一般来说，如果措施得当，不合格品的产生可以在很大程度上得到控制。
- 2、降低了对水和空气的污染程度，不再使用片1剂碱、硫酸等液体有机溶剂，减少了水和空气的污染，有效提高了铝合金型材和塑钢型材作为环保产品的竞争力。相应地降低了部分生产成本；
- 3、由于自动装配线的运行，使工人的劳动强度明显降低，使夹具的进料方式和使用方式明显简化，提高了生产效率，降低了劳动强度。

### 喷塑工艺

粉末涂料利用率高，并可回收再用

与油漆相比，粉末涂料可以直接涂覆至被涂物表面，经烘烤固化后形成涂膜，而且未被涂上的粉末回收后可再送入供粉系统中使用，从而大大减少了涂料在施工中的损失.

#### 涂膜的外观平整度略差

由于粉末涂料是借助于加热熔融而流平在被涂物上的，所以其熔融粘度高，易呈轻微桔皮状，涂膜平整度不如油漆。

静电喷塑-合肥喷塑-安徽鹰冠金属制品喷塑由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。静电喷塑-合肥喷塑-安徽鹰冠金属制品喷塑是安徽鹰冠金属制品有限责任公司（[www.ygptchina.com](http://www.ygptchina.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：翟经理。