

变焦激光熔覆头 飞超激光 商丘激光熔覆头

产品名称	变焦激光熔覆头 飞超激光 商丘激光熔覆头
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

激光焊切自动化主要以激光焊接和切割技术为基础，面向汽车、能源电力及造船等领域的焊接和切割需求提供综合解决方案。围绕激光焊接、激光切割及相关自动化等工艺技术的研究，通过先进的激光制造技术、智能制造装备与现代服务业的结合，为国民经济和国防建设的科技进步和产业升级做出贡献。研发成果：激光复合焊；激光填丝焊；中高功率激光切割机；三维激光切割机；多功能焊切一体设备；

从激光淬火齿面硬度、硬化层深度以及抗点蚀疲劳强度等性能指标看，变焦激光熔覆头，激光淬火完全可以取代常规的齿轮渗碳工艺。(2) 激光淬火工艺采用了常用普通中碳钢代替昂贵的合金渗碳钢，从而有效地降低了生产成本，商丘激光熔覆头，产生了良好的经济效益。(3) 激光淬火解决了常规齿轮渗碳工艺中存在的变形难题，这不仅省去了后面的磨齿工艺，而且提高了成品率，从而进一步降低了成本。(4) 为了使此项技术能在工业中得到广泛应用，在研制性能可靠的工业用大功率激光器的同时，必须进行齿轮激光表面处理专家系统的研制和开发，激光处理实现工艺参数的计算机自动优化、处理过程的实时监控，以及热处理后表面组织结构和性能的计算机预测，做到齿轮激光淬火过程的易操作性，实现复杂形状和人工智能化的表面处理。

通用熔覆设备

- 1.采用线性模组，运动精度高，动态性能稳定，结构紧凑，可维护性好；
- 2.线性运动轴和激光头在机床上方，负荷没有变化，同时避免粉尘干扰；
- 3.工作台上空间较大，可以放置待修复的大型零件，光纤激光熔覆头，也可以更换大型转台或变位机；
- 4.运动控制、激光器、送粉器等均采用集中程序控制，集成度高；
- 5.采用基于PC高性能的数控系统，用户界面比传统机床面板更友好；
- 6.主要设备间通讯采用现场总线，激光熔覆头销售，集成度高，故障概率低；

7.根据应用区别，可搭配视觉定位、感应预热等辅助设备

变焦激光熔覆头-飞超激光(在线咨询)-商丘激光熔覆头由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！