

6ES7 321-1BH02-9AJ0	开入模块 (16点 , 24VDC) 组合件 (6ES7 321-1BH02-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1BH10-0AA0	开入模块 (16点 , 24VDC)
6ES7 321-1BH50-0AA0	开入模块 (16点 , 24VDC , 源输入)
6ES7 321-1BH50-9AJ0	开入模块 (16点 , 24VDC , 源输入) 组合件 (6ES7 321-1BH50-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1BL00-0AA0	开入模块 (32点 , 24VDC)
6ES7 321-1BL00-9AM0	开入模块 (32点 , 24VDC) 组合件 (6ES7 321-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 321-7BH01-0AB0	开入模块 (16点 , 24VDC , 诊断能力)
6ES7 321-1EL00-0AA0	开入模块 (32点 , 120VAC)
6ES7 321-1FF01-0AA0	开入模块 (8点 , 120/230VAC)
6ES7 321-1FF10-0AA0	开入模块 (8点 , 120/230VAC) 与公共电位单独连 接
6ES7 321-1FH00-0AA0	开入模块 (16点 , 120/230VAC)
6ES7 321-1FH00-9AJ0	开入模块 (16点 , 120/230VAC) (6ES7 321-1FH00-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1CH00-0AA0	开入模块 (16点 , 24/48VDC)
6ES7 321-1CH20-0AA0	开入模块 (16点 , 48/125VDC)
6ES7 321-1BP00-0AA0	光电隔离 , 每组 16 , 64 DI , DC 24V , 3MS , 漏/源
6ES7 322-1BP00-0AA0	光电隔离 , 每组 16 , 64 DO , DC 24V , 0.3A (源) , 总电流2A/组
6ES7 322-1BH01-0AA0	开出模块 (16点 , 24VDC)
6ES7 322-1BH01-9AJ0	开出模块 (16点 , 24VDC) (6ES7 322-1BH01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-1BH10-0AA0	开出模块 (16点 , 24VDC) 高速
6ES7 322-1CF00-0AA0	开出模块 (8点 , 48-125VDC)
6ES7 322-8BF00-0AB0	开出模块 (8点 , 24VDC) 诊断能力
6ES7 322-5GH00-0AB0	开出模块 (16点 , 24VDC , 独立接点 , 故障保护)
6ES7 322-1BL00-0AA0	开出模块 (32点 , 24VDC)
6ES7 322-1BL00-9AM0	开出模块 (32点 , 24VDC) (6ES7 322-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 322-1FL00-0AA0	开出模块 (32点 , 120VAC/230VAC)
6ES7 322-1BF01-0AA0	开出模块 (8点 , 24VDC , 2A)
6ES7 322-1FF01-0AA0	开出模块 (8点 , 120V/230VAC)
6ES7 322-5FF00-0AB0	开出模块 (8点 , 120V/230VAC , 独立接点)
6ES7 322-1HF01-0AA0	开出模块 (8点,继电器,2A)
6ES7 322-1HF01-9AJ0	开出模块 (8点,继电器,2A) (6ES7 322-1HF01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-1HF10-0AA0	开出模块 (8点,继电器,5A , 独立接点)
6ES7 322-1HH01-0AA0	开出模块(16点,继电器)DO
6ES7 322-1HH01-9AJ0	开出模块(16点,继电器) (6ES7 322-1HH01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)

6ES7 322-5HF00-0AB0	开出模块 (8点,继电器,5A , 故障保护)
6ES7 322-1FH00-0AA0	开出模块 (16点 , 120V/230VAC)
6ES7 323-1BH01-0AA0	8点输入 , 24VDC ; 8点输出 , 24VDC模块
6ES7 323-1BL00-0AA0	16点输入 , 24VDC ; 16点输出 , 24VDC模块
6ES7 323-1BL00-9AM0	16点输入 , 24VDC ; 16点输出 , 24VDC模块 (6ES7 323-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)

现代PLC不仅有逻辑运算、计时、计数、顺序控制等功能，还具有数字和模拟量的输入输出、功率驱动、通信、人机对话、自检、记录显示等功能。既可控制一台生产机械、一条生产线，又可控制一个生产过程。

4.编程简单，容易掌握

目前，大多数PLC仍采用继电控制形式的“梯形图编程方式”。既继承了传统控制线路的清晰直观，又考虑到大多数工厂企业电气技术人员的读图习惯及编程水平，所以非常容易接受和掌握。梯形图语言的编程元件的符号和表达方式与继电器控制电路原理图相当接近。通过阅读PLC的用户手册或短期培训，电气技术人员和技术工很快就能学会用梯形图编制控制程序。同时还提供了功能图、语句表等编程语言。

PLC在执行梯形图程序时，用解释程序将它翻译成汇编语言然后执行（PLC内部增加了解释程序）。与直接执行汇编语言编写的用户程序相比，执行梯形图程序的时间要长一些，但对于大多数机电控制设备来说，是微不足道的，完全可以满足控制要求。