



	(6ES7 321-1BH02-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1BH10-0AA0	开入模块 ( 16点 , 24VDC )
6ES7 321-1BH50-0AA0	开入模块 ( 16点 , 24VDC , 源输入 )
6ES7 321-1BH50-9AJ0	开入模块 ( 16点 , 24VDC , 源输入 ) 组合件 (6ES7 321-1BH50-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1BL00-0AA0	开入模块 ( 32点 , 24VDC )
6ES7 321-1BL00-9AM0	开入模块 ( 32点 , 24VDC ) 组合件 (6ES7 321-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 321-7BH01-0AB0	开入模块 ( 16点 , 24VDC , 诊断能力 )
6ES7 321-1EL00-0AA0	开入模块 ( 32点 , 120VAC )
6ES7 321-1FF01-0AA0	开入模块 ( 8点 , 120/230VAC )
6ES7 321-1FF10-0AA0	开入模块 ( 8点 , 120/230VAC ) 与公共电位单独连接
6ES7 321-1FH00-0AA0	开入模块 ( 16点 , 120/230VAC )
6ES7 321-1FH00-9AJ0	开入模块 ( 16点 , 120/230VAC ) (6ES7 321-1FH00-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1CH00-0AA0	开入模块 ( 16点 , 24/48VDC )
6ES7 321-1CH20-0AA0	开入模块 ( 16点 , 48/125VDC )
6ES7 321-1BP00-0AA0	光电隔离 , 每组 16 , 64 DI , DC 24V , 3MS , 漏/源
6ES7 322-1BP00-0AA0	光电隔离 , 每组 16 , 64 DO , DC 24V , 0.3A ( 源 ) , 总电流2A/组
6ES7 322-1BH01-0AA0	开出模块 ( 16点 , 24VDC )
6ES7 322-1BH01-9AJ0	开出模块 ( 16点 , 24VDC ) (6ES7 322-1BH01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-1BH10-0AA0	开出模块 ( 16点 , 24VDC ) 高速
6ES7 322-1CF00-0AA0	开出模块 ( 8点 , 48-125VDC )
6ES7 322-8BF00-0AB0	开出模块 ( 8点 , 24VDC ) 诊断能力
6ES7 322-5GH00-0AB0	开出模块 ( 16点 , 24VDC , 独立接点 , 故障保护 )
6ES7 322-1BL00-0AA0	开出模块 ( 32点 , 24VDC )
6ES7 322-1BL00-9AM0	开出模块 ( 32点 , 24VDC ) (6ES7 322-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 322-1FL00-0AA0	开出模块 ( 32点 , 120VAC/230VAC )
6ES7 322-1BF01-0AA0	开出模块 ( 8点 , 24VDC , 2A )
6ES7 322-1FF01-0AA0	开出模块 ( 8点 , 120V/230VAC )
6ES7 322-5FF00-0AB0	开出模块 ( 8点 , 120V/230VAC , 独立接点 )
6ES7 322-1HF01-0AA0	开出模块 ( 8点,继电器,2A )
6ES7 322-1HF01-9AJ0	开出模块 ( 8点,继电器,2A ) (6ES7 322-1HF01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-1HF10-0AA0	开出模块 ( 8点,继电器,5A , 独立接点 )
6ES7 322-1HH01-0AA0	开出模块(16点,继电器)DO
6ES7 322-1HH01-9AJ0	开出模块(16点,继电器) (6ES7 322-1HH01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-5HF00-0AB0	开出模块 ( 8点,继电器,5A , 故障保护 )

6ES7 322-1FH00-0AA0	开出模块 ( 16点, 120V/230VAC )
6ES7 323-1BH01-0AA0	8点输入, 24VDC ; 8点输出, 24VDC模块
6ES7 323-1BL00-0AA0	16点输入, 24VDC ; 16点输出, 24VDC模块
6ES7 323-1BL00-9AM0	16点输入, 24VDC ; 16点输出, 24VDC模块 (6ES7 323-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)

依据工厂生产工艺流程和复杂程度确定系统规模的大小。可分为大、中、小三种规模。小规模PLC控制系统:单机或者小规模生产过程,控制过程主要是条件、顺序控制,以开关量为主,并且I/O点数小于128点。一般选用微型PLC,如SIEMENS S7-200等。中等规模PLC控制系统:生产过程是复杂逻辑控制和闭环控制,I/O点数在128——512点之间。应该选用具有模拟量控制、PID控制等功能的PLC,如SIEMENS S7-300等。大规模PLC控制系统:生产过程是大规模过程控制、DCS系统和工厂自动化网络控制,I/O点数在512点以上。应该选用具有通信联网、智能控制、数据库、中断控制、函数运算的高档PLC,如SIEMENS S7-400等,再和工业现场总线结合实现工厂工业网络的通讯和控制。

### 2.2 确定PLC I/O点的类型

根据生产工艺要求,分析被控对象的复杂程度,进行I/O点数和I/O点的类型(数字量、模拟量等)统计,列出清单。适当进行内存容量的估计,确定适当的留有软硬件资源余量而不浪费资源的机型(小、中、大型机器)。