直销75破碎锤SB43锐猛机械小型挖机破碎器炮锤炮头三角形液压锤

产品名称	直销75破碎锤SB43锐猛机械小型挖机破碎器炮锤炮头三角形液压锤
公司名称	烟台锐猛机械科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:锐猛RMPSC 型号:RMPSC75S 产地:山东烟台组装
公司地址	山东省烟台市芝罘区通姜路17号内3号
联系电话	15264578020

产品详情

二、磨合期的使用与维护

1. 由于液压破碎锤是特殊设备，操作人员应获得一定的操作及维护经验方可操作机器。生产厂家提供的产品使用维护说明书，是操作者操作设备的必备资料，在操作机器前，一定要先阅读使用维护说明书，按说明书的要求进行操作、保养。

2. 注意磨合期的工作负荷，磨合期内的工作负荷一般不要超过额定工作负荷的80%，并要安排适合的工作量，防止机器长时间连续作业所引起的过热现象的发生。锐猛75破碎锤，锐猛sb43炮锤，小型挖掘机破碎锤，RMPSC破碎锤厂家

3. 注意经常观察破碎锤工作情况，出现异常，应及时停车予以排除，在原因未找到，故障未排除前，应停止作业。

4. 注意经常检查润滑油、液压油、冷却液品质，并注意检查整机的密封性。检查中发现油缺少过多，应分析原因。同时，应强化各润滑点的润滑，建议在磨合期内，每班都要对润滑点加注润滑脂（特殊要求除外）。

5. 保持机器清洁，及时调整、紧固松动的零部件，以防因松动而加剧零部件的磨损或导致零部件丢失。
6. 磨合期结束，应对机器进行强制保养，做好检查和调整工作，同时注意油液的更换。总之，液压破碎锤在磨合期内使用保养的要求，可归纳为：加强培训、减轻负荷、注意检查、强化润滑。只要重视并按要求实施对液压破碎锤磨合期的保养与维护，就会减少早期故障的发生，延长使用寿命，提高作业效率，使机器为您带来更多收益。

三、磨合期后的保养直销75破碎锤SB43锐猛机械小型挖机破碎器炮锤炮头三角形液压锤

1、使用中要定期定量正确打黄油，防止易损件过度磨损，延长其寿命。加注黄油正确姿势：钎杆垂直插在地面，并压到底，否则黄油进入打击室被活塞带入缸体与液压油混合，会造成“ 黑油 ”。把黄油加注到导向套和内衬套上，尽量不要把黄油粘附在活塞上。

2、破碎锤工作时应防止空打，空打会引起本体、壳体、大小臂撞击，导致其故障；还要防止斜打，应垂直于被打击物打击，否则活塞在缸体中呈非直线运动，会导致活塞和缸体划伤等。四、破碎锤使用注意事项1、不要连续打击，钎杆和活塞易磨，液压油温易过高。每次打击ZUI好控制在30秒内，ZUI长不超过1分钟，一次不能破碎的岩石，要更换打击位置；2、不易破碎的被打物，要从边沿向内部逐点打击破碎剥离；

3、在水中作业前，必须要配备空压配管，要常检查液压油否白浊；

4、勿触碰破碎作业后的钎杆，避免烫伤；

5、导向套需与被打物保持一定距离，避免粉尘进入破碎锤内部；

6、防止挖机大小臂的油缸上下死点作业，避免挖机油缸故障；

7、常检查钎杆浮动量，过大时，要检查钎杆及其间隙；

8、破碎作业中，要常检查软管抖动幅度，如果软管抖动剧烈，即刻停止作业，检测高低氮压。五、破碎锤的存储1、破碎锤从挖掘机上取下保管时，为防止雨水的进入，需把后缸体侧垫高，尽量存储在湿度低的房间。长期不使用的破碎锤，保管不当，会导致活塞生锈，漏油等。拆卸时，即刻用堵头将液压系统封闭，防止异物进入液压系统内。2、长期保管要把氮气放出。同时要注意活塞的防锈，放出后缸氮气，用顶杆把活塞推到里面尽头，末尾涂抹防锈油。3、取下钎杆后，常检查下缸体内易损件的磨损状况，并检查活塞、钎杆打击面、钎杆、止推环密封锥面。

四、正确的破碎锤保养方法：　　（1）定期检查表①

检查部位

检查内容

对策

检查周期

(01) 长螺栓螺帽

有无松动

增拧紧

每天

(02) 换向阀箱螺栓

(03) 换向阀盖螺栓

(04) 油管接头

(05) 液压油管

有无松动或损坏

增拧紧或者更换

(06) 氮气阀体

(07) 氮气阀盖

(08) 六角螺栓/螺帽

(09) 旋转接头螺栓/螺帽

(10) 护板销螺栓/螺帽

(11) 护板螺栓螺帽

(12) 六角螺栓/螺帽

(13) 六角螺栓/螺帽

(14) 导板螺栓/螺帽

(15) 钢钎销

(16) 堵销

修理或者更换

(17) 下衬套

磨损或者损坏

更换

(18) 钢钎

(19) 护板

(20) 液压油

缺油, 劣化, 污染

加注或者更换