

周至县厂房房屋安全检测鉴定报告找什么单位

产品名称	周至县厂房房屋安全检测鉴定报告找什么单位
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

周至县厂房房屋安全检测鉴定报告找什么单位一、建筑工程概况：福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间，由**建筑设计院有限公司设计，于2011年10月竣工。该房屋为单层门式刚架结构，建筑总高7m，净高6m，建筑面积1115.75 m²，跨度20m，柱距6m，屋面形式为双向坡屋面。建筑设计基本风压为0.3kN/m²，基本雪压为0.35kN/m²，地面粗糙度类别为B类，基础形式为独立基础，刚架采用Q345钢。厂房在使用过程中使用功能未发生变更，未发生火灾、使用荷载过大、结构大修等情况。

二、检测的目的、范围和内容 现为了解厂房现状，确保厂房结构安全，业主特委托我检测公司房屋质量检测站对该厂房进行安全性检测鉴定。本次检测范围为福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间，根据委托方委托内容，并结合现场实际情况，对以下内容进行检测评定：

- (1) 调查厂房建筑结构布置情况；
- (2) 构件变形检测；
- (3) 钢柱的相对沉降测量；
- (4) 钢结构焊缝质量检测；
- (5) 构件涂层厚度检测；
- (6) 房屋完损状况调查；
- (7) 综合分析评定，给出结论。

三、周至县厂房房屋安全检测鉴定报告找什么单位鉴定结论 根据对福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间的现场检查情况进行汇总，以《工业建筑可靠性鉴定标准》（GB50144-2008）（以下简称：评定标准）对该房屋进行安全性评定。评定时按三层次进行，即：单个构件 - 子单元 - 鉴定单元。以 $a_u \sim d_u$ 评定单个构件，以 $A_u \sim D_u$ 评定子单元，以 $A_{su} \sim D_{su}$ 评定鉴定单元。该房屋的具体安全性评定如下：

(1) 地基基础钢柱相对沉降差满足《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2011)要求,上部承重结构和围护结构状况完好。地基基础评定为Au级。

(2) 上部承重结构根据其所含各种构件的安全性等级、结构的整体性等级,以及结构侧向位移等级进行确定。
房屋构件安全性等级评定:房屋刚架承载力能满足规范要求,局部有生锈迹象,评定为bu级,屋面檩条现状完好,评定为au级,从而构件安全性等级评定为Bu级;
结构的整体性等级评定:被检测房屋结构布置基本合理,形成完整的体系,传力路径明确,结构形式和构件选型、整体性构造和连接符合现行标准规范的规定,满足安全要求。其结构整体性等级评定为Au级;
结构侧向位移评定:钢柱侧向位移比达到1/1200,其侧向位移评定为Au级。综上分析,上部承重结构评定为Au级。

(3) 围护系统维护系统构造合理,符合现行标准规范要求,无变形,连接方式正确,连接构造符合现行标准规范要求,无表面缺陷,构件选型及布置合理,对主体结构没有不利影响。该房屋围护系统安全性等级评定为Asu级。

(4) 鉴定单元根据以上评定结果,该房屋的安全性等级评定为Bsu级。

二、周至县厂房房屋安全检测鉴定报告找什么单位重点内容:

1、基础稳定性

处理完上部结构鉴定工作后,就是基础的稳定问题了。一般采用高精度全站仪对排架柱、房屋四角的倾斜量进行量测判断结构变形状况;必要时对房屋进行沉降观测以判断基础是否稳定

1.1 钢结构杆件长细比的检测与核算,可按规定测定杆件尺寸,应以实际尺寸等核算杆件的长细比

1.2 钢结构支撑体系的连接,可按规定检测;支撑体系构件的尺寸,规定进行测定;应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定

1.3 钢结构构件截面的宽厚比,规定测定构件截面相关尺寸,并进行核算,应按设计图纸和相关规范进行评定

2、涂装

2.1 钢结构防护涂料的质量,应按现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测

2.2 钢材表面的除锈等级,可用现行标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察来确定

2.3 不同类型涂料的涂层厚度,应分别采用下列方法检测

1 漆膜厚度,可用漆膜测厚仪检测,抽检构件的数量不应少于本标准表3.3.13中A类检测样本的小容量,也不应少于3件;每件测5处,每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值

2 对薄型防火涂料涂层厚度,可采用涂层厚度测定仪检测,量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定

3 对厚型防火涂料涂层厚度,应采用测针和钢尺检测,量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。

涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。 6.7.4

涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行检测和评定。

3、连接板的检查包括：

- 1)检测连接板尺寸(尤其是厚度)是否符合要求；
- 2)用直尺作为靠尺检查其平整度；
- 3)测量因螺栓孔等造成的实际尺寸的减小；
- 4)检测有无裂缝、局部缺损等损伤。

对于钢结构螺栓连接，可用目测、锤敲相结合的方法检查。并用扭力扳手(当扳手达到一定的力矩时，带有声、光指示的扳手)对螺栓的紧固性进行复查，尤其对高强螺栓的连结更应仔细检查。此外，对螺栓的直径、个数、排列方式也要一一检查。