水处理聚合氯化铝含量 含量聚合氯化铝 百联环保

产品名称	水处理聚合氯化铝含量 含量聚合氯化铝 百联环保
公司名称	洛阳百联环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市偃师山化工业区
联系电话	15236199829

产品详情

聚合氯化铝是一种无机高分子混凝剂，由于氢氧根离子的架桥作用和多价阴离子的聚合作用而生产的分子量较大、电荷较高的无机高分子水处理药剂。

聚合氯化铝腐蚀性小，操作条件好。溶解性优于liu酸铝。处理水中盐分增加少，有利于离子交换处理和高纯制水。对源水温度的适应性优于liu酸铝等无机絮凝剂。

聚合氯化铝，是一种多羟基，多核络合体的阳离子型无机高分子絮凝剂，聚合氯化铝对管道设备腐蚀性低;聚合氯化铝广泛用于饮用水，工业用水和污水处理领域。

聚合氯化铝如何运输和储存：

1、固体聚合氯化铝应轻装轻卸，含量聚合氯化铝，以免包装破损。

2、固体聚合氯化铝不得与有毒有害物共运共贮。

3、聚合氯化铝外包装上应有牢固清晰的标志，内容包括：生产厂名、产品名称、商标、类别、等级、净重、批号或生产日期。

4、固体聚合氯化铝采用双层包装。内包装采用聚乙烯薄膜袋，28%含量聚合氯化铝采购，厚度不少于0.1 MM包装容积应大于外包装；外包装采用塑料编织袋，其性能和检验方法应符合GB/T 8946的规定。每袋净重25KG。固体聚合氯化铝包装的内袋用维尼龙绳或其他质量相当的绳扎口，外袋用缝包机缝口，缝线应整齐无漏缝。

5、聚合氯化铝在运输过程中应有遮盖物，避免雨淋、受潮;并保持包装完整、标志清晰。

6、聚合氯化铝应储存在通风干燥的库房内。固体聚合氯化铝产品储存期一年。

配制聚合氯化铝溶液时，请留意以下事项：

（1）氯化铝厂家的聚合氯化铝融解温度：聚氯化铝的融解要求必须的温度才干加速融解速度。但是，假如温度太高，则聚合物的分子链断裂，应用效果降低。适宜的融解温度为50 --- 60 ° C。

（2）氯化铝厂家的聚合氯化铝的搅拌条件：聚合氯化铝的融解应避免过多剪切力搅拌。过多搅拌会毁坏分子链并降低应用效果。低速纸浆叶应该用于混合，例如锚型，框架型，多层浆料型等。搅拌速度约为60rpm。在运送全过程中也应避免应用高速离心泵，是应用活塞泵或隔阂泵。

（3）氯化铝厂家的聚合氯化铝的入料要均值分散化：聚合氯化铝融解的重要环节是入料的均值分散化。一般，先将水溶液加热至50×1772℃60℃。启动搅拌机后，是应用机械振动筛入料（筛目数为10目），尽量避免构成“ 大块 ”和“ 鱼眼 ”不可溶颗粒，使聚合氯化铝充足充分发挥。融解。发挥很好的应用效果。

（4）氯化铝厂家聚合氯化铝避免与铁接触：在融解，混合和保送系统中，是应用塑料，搪瓷，铝，不锈钢等资料。

聚合氯化铝处理的污水回用有以下几种方法：

污水回用的途径有农业灌溉、工业回用、生活饮用等，下面来详细介绍一下：

农业灌溉：农业改改主要包括农作物，牧草，农副产品及冷冻等用水。

工业回用：在城市用水中，工业用水所占比例很大。面对淡水日缺，水价上涨的现实，工业企业除了尽力提高水的循环利用率，还要逐步将城市污水再生后回用。

生活饮用：城市污水处理后回用于生活饮用有直接回用与间接回用两种类型。

聚合氯化铝是怎么使用的：

1、聚合氯化铝的投加量视被处理水而不同，高效30含量聚合氯化铝，一般给水净化投加量约为:液体聚合氯化铝产品5-100克/吨，固体聚合氯化铝20--25公斤/吨(以商品计)，可通过烧杯试验决定。

2、配制可直接加入水中，加水量可按投加量和处理水量决定，聚合氯化铝加水后应搅拌均匀。

聚合氯化铝分子结构大，吸附能力强，用量少，处理成本低。聚合氯化铝溶解性好，活性高，在水体中凝聚形成的矾花大，沉降快，比其他无机絮凝剂净化能力大2-3倍。聚合氯化铝适应性强，水处理聚合氯化铝含量，受水体PH值和温度影响小，原水净化后达到国家引用水标准，处理后水质中阳、阴离子含量低，有利于离子交换处理和高纯水的制备。聚合氯化铝腐蚀性小，操作简便，能改善投药工序的劳动强度和劳动条件。

水处理聚合氯化铝含量-含量聚合氯化铝-百联环保(查看)由洛阳百联环保科技有限公司提供。洛阳百联环

保科技有限公司（www.lybailian.cn）是从事“ 活性炭,滤料,净水剂,絮凝剂等水处理材料 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡经理。