

挤出机螺杆价格 联帮机械 东莞挤出机价格

产品名称	挤出机螺杆价格 联帮机械 东莞挤出机价格
公司名称	东莞市联帮塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋
联系电话	18681140065

产品详情

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

塑料片材生产设备操作注意事项:(1)塑料片材生产设备机筒上各段温度由加料段开始至机筒与成型模具连接处温度逐渐提高。

(2)成型模具温度略高于机筒温度。高出温度控制在5---10 。模具两端温度略高于模具中何温度，东莞挤出机价格，高出温度控制在5-10 。

(3)入片形式，三辊的中间辊上辊面应与模具唇口下平面在一个水平面上;唇口端面与中间辊中心线平行，相距50~100mm。

(4)模具唇口间隙应略小于或等于板制品厚度，模唇中间间隙应略小于两侧端模唇间隙。

(5)注意三辊工作面粗糙度R应不大于0.2pm。清理辊面时不许用硬钢刀刮划辊面，挤出机螺杆价格，应使用铜质刀清理辊面残料。

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，挤出机的价格，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

流延膜生产过程中常见的问题分析解决

(1) 晶点

溶体压力小，剪切力小，塑化不良。可适当增加过滤网层数和目数。

停机后再开机，易产生晶点，生产不同品种流延膜转换时生产。如CPP与CPE生产相互转化时。对此，螺杆、模头必须彻底清洗干净。

树脂有异物混入，水含量高等。必须清洁生产，保存好原料。

树脂本身质量差，调换。

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 押出设备 塑料押出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

片材机的操作注意事项

(1)三辊的运转速度要略高于板坯从模具口的挤出速度，一般速度差不超过10%。三辊工作速度要控制平稳，过快或过慢的运行速度对板的厚度误差都有较大影响。

(2)聚烯烃类塑料挤出成型板(片)材时，螺杆选用突变型结构，压缩比为(3-4):1，熔体流动速率为:HDPE 0.3~2.0g/10min，LDPE 0.1~0.3g/10min，PP 0.5~1.5g/10min。ABS等非结晶型高聚物树脂挤出成型板(片)材，应选用渐变型螺杆，压缩比为(1.6—2.5):1。

(3)塑料板(片)的挤出成型，除了聚氯乙烯、聚乙烯和聚丙烯树脂挤出前一般情况下不进行除湿处理外，其他一些塑料(如ABS、聚酰胺等)都应在挤出前要求进行除湿干燥处理。否则，应使用排气型挤出机挤出成型。

挤出机螺杆价格-联帮机械(在线咨询)-东莞挤出机价格由东莞市联帮塑料机械有限公司提供。东莞市联帮塑料机械有限公司(www.dglbsljx.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的注塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领联帮机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.gdlianban.cn)还是从事出口淋膜复合机，国产淋膜复合机，塑胶淋膜复合机的厂家，欢迎来电咨询。