

# 潜江钢化玻璃 中空钢化玻璃 新诚铭玻璃

产品名称	潜江钢化玻璃 中空钢化玻璃 新诚铭玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

## 产品详情

玻璃钢化时不经过磨边或精磨边会产生哪些危害？

(1)

不经过磨边或精磨边的玻璃在加热和冷却过程中，玻璃边部的缺陷由于应力过于集中或不均匀容易出现“炸炉”及“风爆”的危险，会对钢化炉造成比较大的损害。

(2) 如果玻璃进炉前不磨边或粗磨边，夹胶钢化玻璃，边部会存在微小的玻璃渣粒，在设备上传动及摆动时，这些微小渣粒会掉落在辊道上。

当玻璃钢化加热时，玻璃内部板芯温度约620℃，所有的硫化镍都处于高温态的 $\beta$ -NiS相。随后，玻璃进入风栅急冷，玻璃中的硫化镍在379℃发生相变。与浮法退火窑不同的是，钢化急冷时间很短，来不及转变成低温态 $\alpha$ -NiS而以高温态硫化镍 $\beta$ 相被“冻结”在玻璃中。快速急冷使玻璃得以钢化，形成外压内张的应力统一平衡体。在已经钢化了的玻璃中硫化镍相变低速持续地进行着，体积不断膨胀扩张，潜江钢化玻璃，对其周围玻璃的作用力随之增大。钢化玻璃板芯本身就是张应力层，位于张应力层内的硫化镍发生相变时体积膨胀也形成张应力，这两种张应力叠加在一起，足以引发钢化玻璃的破裂即自爆。

1、 $\beta$ 类钢化玻璃厚度为4mm时，取5块试样进行试验，所有5块试样中较大碎片的质量不得超过15g。

厚度大于或等于5mm时，中空钢化玻璃，用成品做试样，进行试验，每块试样在50mm\*50mm区域内的碎片数必须超过40个。

2、 $\alpha$ 类钢化玻璃根据平面玻璃与人体等接触破坏时的碎片状态，钢化玻璃，对4块试样分别进行试验，4块试样全部破坏并且每块试样的较大10块碎片质量的总和不得超过相当于试样的65cm<sup>2</sup>面积的质量。

3、 类钢化玻璃 类钢化玻璃的碎片状态应全部符合规定.

注:对曲率半径大于400mm,弦而大于等于100mm钢化玻璃的碎片状态由供需双方商定