

咸宁线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉多少钱

产品名称	咸宁线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉多少钱
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

电磁感应设备的原理

那么，热量是如何产生的呢？设备输出的交变电流，通过电感线圈（感应圈）转换成交变磁场后，作用于处于电磁场中的金属工件（或石墨）上。这时在工件中便会自然地产生许多闭合的旋转电流（涡流），该电流极大（相当于短路电流）。由于电流具有热效应（ $Q = I * I * R * T$ ），所以自然会产生了许多的热量。另外，工件内部还存在着一种磁滞损耗，它也会使工件内部产生一定的热量。因此，工件便会在极短的时间（多以秒计）内急剧升温。如果需要，可使任何金属材料达到熔点，石墨达到升华。根据设备所输出的交变电流的频率高低不同，咸宁线路板熔炼电炉，可将感应加热技术按工作频率分为五类：低频感应加热，中频感应加热，超音频感应加热，高频感应加热和超高频感应加热。

由于交变电流在导体中流动时存在着趋肤效应，即，随着电流的频率升高，电流会趋向于导体的表层流过。因此，线路板熔炼电炉多少钱，这五种感应加热方式便有了不同的特性

特性比较：低频感应加热方式频率最低，频率范围：工频50HZ至1KHZ左右，常用的频率多为工频。相对加热深度最深，加热厚度最大，约10-20mm。主要用于对大工件的整体加热、退火、回火和表面淬火等。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号

码，欢迎大家来电咨询！

感应加热的特点

感应加热没有诞生前，火焰炉是锻压工业加热的惟一选择。其实，如果单纯从经济性来说，火焰炉要优于任何电加热包括感应加热设备。这是因为，从电的发生到坯料被感应加热，要经过多次的能量转换，而每次转换都伴随着损耗。以火力发电为例，从燃料燃烧获得的热能转换为机械能和电能会损耗一部分能量；电能从发电厂出来到达感应加热设备的途中，一部分电能也在升、降压变压器、高、低压传输线中转变为热能而消耗掉；剩下的电能感应加热设备中变成磁场能，磁场能转化为热能使坯料加热，又带来新的损耗。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，线路板熔炼电炉生产厂家，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

高的单位功率和短的透热时间感应加热具有高达500-1000kW/m²的单位功率（由于坯料中可建立起高的磁通密度和一定量的有效加热层深）和短的透热时间（由于热发自坯料自身）。这一特点给锻造坯料的加热带来的好处是：

（1）加热速度快，即使在空气中加热，坯料表面的氧化、脱碳也非常少。锻后的零件有合理的流线分布，它可以使坯料获得较高的疲劳性能。用火焰炉加热，其氧化皮量为3%-4%，而感应加热可控制在0.05%-0.5%；感应加热在加热区没有燃料生成物，因而可以获得比较洁净的坯料，这对坯料高品质制造是一个非常有益的因素。

（2）短的加热时间有利于局部加热。加热区温度可以迅速建立，温度过渡区比较窄，既减少了电能的损耗，又利于有些局部加热工件的锻压成形。

（3）节能、节材。

（4）短的加热时间，使感应加热便于提高生产率，降低生产成本。

（5）加热速度快，时间短，所获得的奥氏体晶粒细。感应加热的工件具有非常好的金相组织。

(6) 设备启动快。火焰炉中有许多耐火材料，启动时吸收大量热能，即装置的热损大。不工作时，也必须

维持一定的温度。

(7) 加热速度快，氧化皮生成极少，使模具寿命延长（有资料表明，仅由于感应加热氧化皮减少一项，线路板熔炼电炉，可以使模具寿命提高30%）。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

咸宁线路板熔炼电炉-水木机电-线路板熔炼电炉多少钱由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）是从事“感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉、电磁感应加热熔铜电炉”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：陈经理。