瓜尔胶粉自动包装机厂家 自动包装机厂家 恒尔价格实惠

产品名称	瓜尔胶粉自动包装机厂家 自动包装机厂家 恒尔价格实惠
公司名称	广州恒尔电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着 专业细致的客服团队——成立了一支专业的客服精英团队，在产品的售前、售中、售后服务等方面向客户提供“ 主动、规范、细致、创新 ”的专业化服务，形成了一套完整、有恒尔特色的服务保障体系。主要产品有：珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等。

超细粉脱气包装机/超细粉专用脱气式包装秤产品优势：

无粉尘：本机通过专门的专门车间试验无粉尘扬出

高精度：以25KG为例。正负误差可做到10g .程度减小物料浪费

高效率：每分钟3袋。减少企业用工成本

功能：该机与缝包机组配合可自动完成计量、夹袋、充填、封口、缝包、传送等工作。

超细粉脱气包装机脱气/超细粉专用脱气式包装秤介绍：

1.在超细粉料进入包装加料之前首先进行真空预脱气，使物料堆积密度加大，含气量减小。

2. 在包装加料过程中增设脱气棒脱气和机械排气装置（如变节距螺旋结构等），使物料进一步脱气

3. 当物料进入包装袋后，进行管状插入式真空脱气，使最1终灌入袋内的超细粉体物料堆积密度大大增加

4. 在整个物料流动过程中，各连接处为全密封结构，并设有透气分离装置，实现气固分离。

5. 加料机构和包装袋进行相对运动，实现无落差包装，另外，在物料流动过程中实现分级落料，保证落差很小。

6. 在物料必须开敞处，均设有除尘口与除尘机相连。

7. 模快化结构，可根据客户现场情况制造配合现场的包装设备。

广州恒尔电子设备有限公司是一家专注于粉1剂计量包装秤、超细粉体包装、10-50KG大型全自动包装机、超细粉专用吨包机、饲料行业专用精准喷油计量系统、饲料专用微量配料系统的研发、生产高新技术企业。企业自2010年成立以来，一直致力于研发解决行业包装难题，尤其是在粉1剂类产品的包装上屡次突破技术难关，积累了丰富的粉体包装经验。主要产品有：珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等。

正极材料专用脱气式吨袋包装秤/包装机

超细粉正极材料脱气式包装机（内设粉体真空脱气压实装置）产品特点：

容器托盘下装有重量传感器，消光剂自动包装机厂家，根据预先设定的重量进行快速和慢速充填，保证高包装精度

伺服马达及伺服驱动控制螺杆，性能稳定、精度高。

充填头配有手轮调整高度，自动包装机厂家，轻松实现多种规格包装。

固定式螺杆安装结构，充填时不会影响物料性质。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事煤粉脱气式吨袋包装秤、消光剂脱气式吨袋包装秤、珠光粉脱气式吨袋包装秤、全自动脱气式吨袋包装秤、半自动脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平的称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

锂电池脱气式吨袋包装秤包装机

锂电池粉末吨袋包装机由螺旋给料机构控制精度，变频器控制给料速度同时实现无极调速，配合高精度的称重传感器，可达到0.2%的精1确度。因为其采用PLC控制系统，自动化程度高，仅需人工挂袋即可，负极材料自动包装机厂家，极大的提高了锂电相关粉末的包装效率。

设备特性：

1、 高度自动化：整个称重、充气、胀袋、敦实等工序流程，无需工人操作，设备自动完成。

2、 结构可靠耐用：整体不锈钢304结构，瓜尔胶粉自动包装机厂家，无污染源、适用环境要求高的锂电池粉末生产车间。

3、 安装维护方便：设计模块化，各模块功能区别清晰，安装维护及其简单，缩短维保时间。

瓜尔胶粉自动包装机厂家-自动包装机厂家-恒尔价格实惠(查看)由广州恒尔电子设备有限公司提供。广州恒尔电子设备有限公司（www.henll.cn）位于佛山市南海区大沥镇盐步河西新桂工业区南生二路6号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前恒尔电子设备在充填机械中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。恒尔电子设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒尔电子设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。