

# 焦化废水处理设备 工业废水处理设备金铄环保

产品名称	焦化废水处理设备 工业废水处理设备金铄环保
公司名称	诸城市金铄环保科技有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	金铄环保:芬顿反应器 FY-25:FY-25 山东诸城:土墙工业园
公司地址	诸城市土墙工业园
联系电话	15689862656

## 产品详情

焦化废水主要来自焦炉煤气初冷和焦化生产过程中的生产用水以及蒸汽冷凝废水。废水中含有数十种无机和有机化合物，包括氨氮、硫氰化物、硫化物、氰化物、酚、苯胺、苯并比等，其中一些是高致癌物，属于高污染难治理的工业废水，对环境造成严重污染的同时也直接威胁到人类健康。芬顿(Fenton)法作为废水处理技术，利用 $Fe^{2+}$ 和 $H_2O_2$ 之间的链反应催化生成具有强氧化性的羟基自由基( $\cdot OH$ )，可氧化各种有毒和难降解的有机化合物，针对高浓度难生物降解废水处理，可作为生物前处理以改善水质，提升废水的可生化性。

我公司实验人员研究了用芬顿法处理焦化废水。探讨了影响COD去除率的因素，确定了适宜的操作条件。焦化废水COD去除率达88.9百分比， $H_2O_2$ 如分3批加入(总量不变)，COD去除率可提高至92百分比。实验人员研究了芬顿氧化/混凝协同处理焦化废水经生物处理后的出水。经此处理后，出水可达国家二级排放标准。如后续再经生物处理，之后出水将可稳定地达到国家排放标准。研究试验中，还通过分析相对分子质量分布和小分子有机物组成，揭示了焦化废水生物处理后出水的物质组成及其在芬顿氧化/混凝协同处理后的污染物变化规律。

本公司设计的芬顿反应器，原理就是先投加硫酸，调节PH值3~4之间，然后加入 $H_2O_2$ ，再加入硫酸亚铁， $H_2O_2$ 与硫酸亚铁的投加比例是1:2。反应后，投加PAM絮凝剂，将产生的悬浮物絮凝沉淀；出水再投加碱调节PH值到中性，废水进入下一环节。沉淀物排出和污泥一起处理。一般高浓度有机废水COD浓度在数万级别，通过芬顿反应处理后，一般都能降低到3000mg/L以下。

芬顿试剂处理废水的特点，一是反应启动快，反应在酸性的环境中，常温压，条件温和；二是不需要设计复杂的反应系统，设备简单、能耗小。芬顿试剂氧化性强，反应过程中可以将污染物彻底地无害化，而且氧化剂 $H_2O_2$ ，参加反应后的剩余物可以自行分解掉，不留残余，同时也是良好的絮凝剂。

试剂在处理各种废水的时候，其反应条件差别不大，这就方便了试剂的工业化应用。