

锡丝 台锡金属 无铅锡丝温度

产品名称	锡丝 台锡金属 无铅锡丝温度
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

焊锡丝焊接作业时，锡丝里面填充有松香，当烙铁温度较高时，熔化的焊锡将松香包裹起来，里面的松香在高温下迅速气化，并将包裹的焊锡冲开，无铅锡丝焊接温度，从而发出爆裂声，同时会弹出一些光亮色泽的小锡珠固体金属，这就是炸锡现象。

- 1.受潮水份的问题：由于空气在存在水份，特别是春天雨季，特别是广东潮湿的天气，使焊锡丝或线路板因保管不周或不妥而受潮附有水份在表面，无铅锡丝的好处，这可引发断续性的炸锡或爆锡现象。
- 2.锡丝加工的问题：在生产焊锡丝过程中，经过拉丝机时，锡丝如有裂缝，拉丝油会随裂缝渗入，也是引发焊接作业时炸锡现象的发生。

在一般的无铅锡丝生产线中，在挤压机后一般配置三台至四台拉丝机；一台拉丝机也称大拉或一拉，无铅锡丝温度，锡丝进入模径约为9mm-10mm与挤压机出丝线径一致，一拉完成时可达5mm，二拉位拉丝范围由5mm至2mm，三拉位拉丝范围可由2mm至1mm，如需拉更细的丝则需四拉完成，四拉位视装模情况不同可以拉到0.6 mm或0.5mm焊锡丝；如果需要拉出0.5mm以下焊锡丝，就目前国内的拉丝设备情况能够做到的还不是太多，能否很好地拉出更细的焊锡丝，除设备要求较高外，锡丝，对模具的开模精度及拉丝油的质量等情况也有相当高的要求。

广东台锡金属工业有限公司生产优质无铅焊锡丝、环保焊锡丝、高温焊锡丝、含银焊锡线、铝焊焊锡线、镀镍焊锡线、焊不锈钢焊锡线以及其它特殊用途焊锡线等产品。

选购异型焊锡丝的技巧，无铅锡丝是焊锡厂家一定会生产的一种产品，而焊锡厂家也很多，生产的焊锡丝质量自然也就不同。那么电子行业人士，在选择优质的焊锡丝时就需要注意一些技巧。

锡丝-台锡金属-无铅锡丝温度由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司 (www.ttin.

com.tw) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的废金属等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领台锡金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！