

# 金属表面除锈LF-5896铝锌无铬无色皮膜剂

产品名称	金属表面除锈LF-5896铝锌无铬无色皮膜剂
公司名称	上海国晟信息科技有限公司（停车场系统）
价格	.00/公斤
规格参数	类别:磷化皮膜 型号:LF-5896铝锌无铬无色皮膜剂 主要用途:LF-5896铝锌无铬无色皮膜剂
公司地址	中国 上海市杨浦区 国权路555号205室
联系电话	86 021 13482664672 13482664672

## 产品详情

类别	磷化皮膜	型号	LF-5896铝锌无铬无色皮膜剂
主要用途	LF-5896铝锌无铬无色皮膜剂		

本品是锌和锌合金、铝及铝合金用无铬无色表面处理剂，能以喷淋和浸泡方法两种方式。工件经本剂处理后得到无色、薄的非晶状有机金属盐皮膜，能提高工件涂层的附着力和耐蚀性，尤其适合用于涂装附膜。本品处理槽用不锈钢（sus316l）制，或钢槽内衬聚氯乙烯树脂亦可。

使用方法：表面清洗 水洗（水洗） lf-5896处理 水洗（水洗） 脱离子水洗

1、配制加清水至处理槽的八成，边搅拌边添加80 公斤lf-5896m铝锌无铬无色皮膜剂配槽液和320g lf-8058调整添加剂a，加余量水充分搅拌；加温到设定温度，确认浓度及ph值

2、处理条件:浓度4.5 ~ 9.0pt ph值3.8 ~ 4.2 温度45 ~ 55 时间1 ~ 3分钟

3、补给与调整

浓度 使用f-5896r铝锌无铬无色皮膜剂补加液每添加10.2kg浓度可上升1点。但是如果出现偶然的泄漏和溢出等现象时，先加水之后测定浓度。再加入f-5896m铝锌无铬无色皮膜剂配槽液调整浓度。f-5896m铝锌无铬无色皮膜剂配槽液每添加10.4kg浓度上升 1 点。

ph值 提升ph值的时候，可添加lf-8058去进行调整。添加lf-8058 10g ph值会上升0.1。相反，需要调低ph值的时候，添加lf-8763调整添加剂x 20g ph值约下降0.1。

4、浓度检测方法：用移液管吸取5ml处理液放入烧杯内（100ml），用玻璃吸管加入试324 20ml。加入指示剂321（5滴）用烧杯边搅拌边加热。在沸腾前用滴定液332边滴定边加温，由粉红色滴定至黄色为止。

此时所耗滴定液332即为该浓度。

5、注意事项本品处理前一定要把付在被处理工件上的油脂、杂质、污垢充分清除。处理后水洗可重复进行，使用新鲜水或更好的脱离子水以雾状进行水洗比较好。完成以上工序后，将被处理工件放入炉内热风干燥，此时，请注意不要用煤油等明火干燥。