

真空机 泰安柏步杨机械 修理真空机

产品名称	真空机 泰安柏步杨机械 修理真空机
公司名称	山东柏步杨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区徐家楼工业园
联系电话	15666931112

产品详情

真空机广泛原因

包装机械行业中自动化操作正在改变着包装过程的动作方式和包装容器及材料的加工方法。实现自动控制的包装系统能够极大地提高生产效率和产品质量，真空机换油，显著消除包装工序及印刷贴标等造成的误差，有效减轻职工的劳动强度并降低能源和资源的消耗。具有革命意义的自动化改变着包装机械行业的制造方法及其产品的传输方式。设计、安装的自动控制包装系统，无论从提高真空包装机行业的产品质量和生产效率方面，真空机，还是从消除加工误差和减轻劳动强度方面，都表现出十分明显的作用。尤其是对食品、饮料、药品、电子等行业而言，都是至关重要的。自动装置和系统工程方面的技术正在进一步深化，并得到更广泛的应用。

二.真空包装机不退带.?

1.上下内有异物。???

上下内有异物或固定导带片的沉头螺钉松动，卡住了真空包装机打包带。取下上清除异物。

?2.横杆635轴承损坏。?

??横杆平衡位置调整不当，容易造成横杆造成损坏。应说明书正确调整到位。

?3.退带间隙不当。?

??由于退带滚轮具有拉紧带子的作用，在调整进退带滚轮间隙时，应以退带滚轮为主，调至退带滚轮间隙比带子厚度多出0.05到0.1mm。

?三.真空包装机不自动切带。

1、中刀轴承损坏。?

??检查原因，更换轴承

2.中刀磨损。??

?中刀两面都有刃口，一面磨损可调换另一面使用或更换新刀。

3.中刀管销断裂。??

?用小冲头冲出断销，装入新管销。?

4.真空包装机捆紧力调得太紧。

???调整螺帽之上有一内六角紧定螺钉，松开后将调整螺帽反时针旋转，调好后，再将内六角紧定螺钉拧紧。?

5.打滑片或捆紧传动皮带有油。??

?拆下打滑片清除油污，擦干再按顺序装配好。

6.传动皮带太松。?

??传动架座（土地公）往下调或将电机往后调，使皮带张紧即可。?

7.PP包装带厚度太薄或退带滚轮间隙太大。??

?退带滚轮间隙应只比带子厚度多出0.05—0.1mm，修理真空机，按此要求进行调整。?

8.磁控（切带感应器）有故障，磁片脱落或损坏。

、真空包装机打包带送带长度控制电位器没有在正确的位置???

?如果电位器在零的位置那么真空包装机打包带就不会自动送带。电位器的位置在捆扎机前面面板开关牌的左边第二的地方，并且按照顺时针的方向进行调整真空包装机打包带的长度。??

?第二、不正确的穿带方式??

??将自动真空包装机的右门打开，然后根据自动真空包装机的说明书正确的穿带，这样就可以自动送带了。这种情况一定要切断电源，不要在真空包装机启动的情况下进行穿带，防止发生意外。?

???第三、带道内有异物???

?如果你的自动真空包装机已经使用了很长的时间，而你平时又没有对其进行认真的清理和维护，那么里面就会出现杂物，从而导致自动送带出现问题。因此我们平时在使用的时候一定要注意真空包装机的清洁和保养，塑料真空机，这样才能够保证真空包装机的正常使用。???

?第四、送带滚轴间隙不对??

??真空包装机打包带是不是能够正常的被传送，送带滚轴的间距是非常重要的。应该按照设备说明书的介绍进行正确的调校。一般来说，送带滚轴的间距比带子厚1毫米就可以了。

真空机-泰安柏步杨机械-修理真空机由山东柏步杨机械设备有限公司提供。真空机-泰安柏步杨机械-修理

真空机是山东柏步杨机械设备有限公司（www.baibuyang.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：安祥栋。