

# 不锈钢攻牙用不锈钢攻牙油真的能节约成本吗?

产品名称	不锈钢攻牙用不锈钢攻牙油真的能节约成本吗?
公司名称	丽水市孚克斯润滑油店
价格	550.00/桶
规格参数	茵特尔:0
公司地址	浙江省丽水市莲都区
联系电话	15017821483

## 产品详情

不锈钢攻牙用不锈钢攻牙油真的能节约成本吗?

大大小小的工牙厂家接触过不少，见过不锈钢攻牙用废机油的，用乳化油的，用切削液的等等。也有一些要求高的客户，是会找我们定制一些专门用于攻不锈钢的攻牙油。

为什么很多工厂会沿用上述各种油品代替不锈钢专用的攻牙油呢？其实不外乎就是价格便宜嘛，很多工厂甚至用了十几年，早已经习惯了，觉得没什么问题呀。没有问题往往就是最大的问题，因为你没有用过真正的攻牙油，觉得现状就是最好的。那是因为你没有比较，没有对比，往往更好的解决方案在你的视野范围之外，如果你不能看得长远一些，你损失的将是更多，也许此刻你觉得没什么问题，一旦出现问题可能就是致命性的，让你措手不及的。当然如果你还是坚持认为你是对的，下面的文字就可以不看了。

先给各位工厂的老板说说，攻牙要用攻牙油到底是为了什么，能起到什么作用？现实中很多师傅都手工攻过牙，都知道要加点油攻出来的牙才会光洁度高，螺纹的咬合度也高了，攻牙要加油已经成为大伙的常识了，但是真正明白攻牙要加油是为什么，想必老板或者操作师傅们还真不是那么明白，其实攻牙加油主要作用有3个，一就是降温，当丝锥在切削的时候，丝锥的温度急剧上升，如果不冷却的话丝锥很容易烧掉，导致丝锥的强度急剧下降，影响丝锥的耐用性，二就是润滑，丝锥在切削的时候，如果不加油的话，切削出来的螺纹表面容易出现粗糙，不光滑。严重影响螺纹的质量，三就是排屑，攻牙的过程中会产品大量的铁屑（这里以切削丝锥为主），铁屑容易黏在螺纹孔内跟丝锥上面，这个时候要求渗透性良好的攻牙油将加工碎屑排出来，也就是很多人提到的排屑性要好，特别是一些退屑性差的加工材料。综合这么几点来看，攻牙油是攻牙过程中不可缺少的加工辅料。

当然攻牙油分为很多种，效果都不一样，所以在使用不当的时候很容易步入误区，造成不必要的损失，记得以前一个客户，在没有购买我们的不锈钢攻牙油之前都是用柴油攻牙，当时就出现一个现象，老是崩丝锥，后来换了我们的专用攻牙油，就没出现崩丝锥的现象了，其实柴油不适合攻牙，因为柴油比较有粘性，没有攻牙油那么润滑，导致铁屑老是黏在丝锥上面，导致了崩丝锥跟烂牙现象的发生，其实并不是所有的油都适合攻牙的，有些还要根据材料的不同更换攻牙油。再举个例子，有个购买了我们的不锈钢攻牙油的客户，有天他们工厂做了一个新产品，材料换了，是攻冷轧板，结果出现了碎屑沾在丝锥刃口部。因为冷轧板的退屑性较差，所以不能用和攻不锈钢一样高粘度的攻牙油了，要稍微调整下配方

才可以。对于外行来说，这个时候第一反应就是你们攻牙油质量有问题了。。。我们量身定制的配方，很多时候都是针对性比较强的，所以还得相互配合，找到具体原因，才能更好的解决问题。

表面用价格便宜，质量没有保证的攻牙油，你损失的是很多眼睛难以看得到的巨大隐形成本，比如换丝锥的成本，人工成本，客户退换货的成本等等，好油会让你工厂提高效益（现在人工成本多高呀，省那么一点点油钱，早就几倍的补贴在人工上面了，一天攻2万个，结果换丝锥，调机器，浪费了大半天，一天工资你照样得发给工人），会让你的整体成本降下来，会让你比你的同行更有竞争力。不要因为别人安于现状，你就拒绝进步！