

# 茅箭铁艺喷涂加工厂 优选企业

产品名称	茅箭铁艺喷涂加工厂 优选企业
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

## 产品详情

汽车喷漆技术是让底层干燥30—60min后涂透明涂层，喷涂透明涂层前不必打磨底涂层。如果不喷涂面漆，可在空气中干燥约4小时，然后将塑料件安装在车上。如果底层上有缺陷(如有灰尘或流挂)，应该用砂纸或者更细的砂纸打磨，然后清洗干净，再喷涂一层底漆，并让它干燥。

喷涂烤漆每一个涂层都应充分地快速干燥后才可喷涂下一层。喷涂结束后，应该在空气中至少干燥4小时或在80 的温度下干燥30分钟，然后该塑料件才能投入使用。

喷涂底层罩透明涂层柔性面漆的方法如下：

使用砂纸将整个塑料件彻底打磨，使用清洗剂把表面清洗干净。汽车喷漆技术中要按照生产厂家的要求，铁艺喷涂加工厂，将底漆、柔性剂和推荐的溶剂混合在一起。先将底漆和柔性剂充分混合，然后再根据车间的温度，加入适量的溶剂。混合量不宜过多，因为经过稀释的漆不能存放。之后将喷枪的气压调整到规定值，喷涂足量的双层湿涂层，以便获得完全的遮盖和颜色的充分协调。

工件紫外喷涂加工的一个不满意的性能是涂层附着性差，这可能是由于基材处理不充分、水和油含量过多造成的;也可能是由于喷涂过程中向紫外喷涂层中加入过多的稀释剂、色母液或色浆造成的;也可能是原因。底漆过厚和油漆本身的问题。其次，紫外线喷涂涂料固化效果不理想，主要与紫外线固化机有关。如果达到灯管寿命或紫外线灯配置功率不足，则无法达到预期的固化效果。

茅箭铁艺喷涂加工厂 优选企业由襄阳安辰工贸有限公司提供。襄阳安辰工贸有限公司（[www.xyptjg.com](http://www.xyptjg.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员

，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！