

阳极氧化厂家 泰州阳极氧化 启程精密

产品名称	阳极氧化厂家 泰州阳极氧化 启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

阳极氧化工艺流程注意事项

- 1.购买原料与染料要选择纯度高的产品，因一般杂质稍多或掺有元明粉、糊精时，普通阳极氧化，染色效果不佳。
- 2.大量染色时，染液初浓后淡，染出颜色即会出现深浅不一，故应注意适时掺兑稍浓染液，尽可能保持染液浓度的一致性。
- 3.染多色时，应先染浅色后染深色，阳极氧化厂家，由黄、红、蓝、棕、黑顺序染色。染第二色前，喷漆应干燥，使涂料紧贴铝面，阳极厂，否则染料会浸入，出现毛边界限不明等。
- 4.铝中含杂质影响染色:含硅超过2.5%，底膜显灰色，宜染深色。含镁超过2%，泰州阳极氧化，染色带暗淡。含锰色调嫩，但不鲜艳。含铜色调带钝，含铁、镍、铬太多时色彩沉闷。

阳极氧化工艺流程注意事项

- 1.铝件洗油处理后，应立即进行氧化，不应放置过久。铝件制作氧化膜时，要全部浸入电解液中，槽电压从头至尾要平稳一致，同一批产品，必须完全一致，这一点即使在染色时亦应遵循。
- 2.在阳极氧化过程中，电解质中溶液的铝、铜、铁等不断增加，影响铝的光泽等。当铝含量大于24克/升，铜大于0.02克/升，铁含量大于2.5克/升时，电解液应考虑更换。

铝合金型材氧化过程

挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝型材的抗蚀性、耐磨

性及外表的美观度。

铝型材表面处理

其主要过程为：

（1）表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。

阳极氧化厂家-泰州阳极氧化-启程精密(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（www.dtqicheng.com）为客户提供“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”等业务，公司拥有“启程精密电子”等品牌。专注于其它等行业，在江苏盐城有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘恩庭。