

绿保LB500聚氨酯水性PU脱模剂

产品名称	绿保LB500聚氨酯水性PU脱模剂
公司名称	深圳市绿保橡塑材料有限公司
价格	75.00/公斤
规格参数	品牌:绿保 型号:LB500 产地:深圳市
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪东社区鸿源路9号
联系电话	0755-28414107 13310847341

产品详情

LB—500水性PU脱模剂

一、LB500脱模剂特性：

1. 离型脱模性好、制品无残留、不发油亮，脱模持续时间长。
2. 不易污染模具，减少清洗模具的次数，不影响制品二次加工喷漆或粘贴、油丝印工序。
3. 降低成形模压制品的不良率，提高生产效率。
4. 因其为干性涂膜，不会转移到成形制品上，故成形制品上不会有粘性。
5. 使用只需喷洒在模具上薄薄一层，不会积留在模具，提高制品外观尺寸准确性与精度。

二、性质成份：

商品编号	LB500
外观	乳白色液体
固含量	10%
比重（25oC）	1.05
PH值	7
建议稀释倍率	建议比例15-30倍
适用范围	适用于聚氨酯硬、软泡汽车内饰，家具装饰材料、PU电子部件基材、鞋材等；干性脱不影响有产品喷漆、粘贴、丝油印二次加工。

三、使用方法：

1、先用适当的方法清洗处理干净模具（建议使用我司LB123PU模具专用清洗剂），以去除先前残留的脱模剂及其他污染物质。以免影响脱模剂效果正常发挥、再用干净毛巾擦干或用空气设备干燥模具后，再喷涂脱模剂。

2、用传统的喷涂设备（空气辅助的设备），要求有一定的压力。在预先处理过的清洁模具上，正常的加工温度下，喷涂均匀的LB500（稀释后）薄膜，并确认每次喷涂的脱模剂均匀已干燥。

3、视每次灌注脱模情况，是否再喷涂一层均匀LB500脱模剂，以保持良好的持续脱模效果。

四、注意事项：

1、由于产品体系特性，每次抽取脱模剂原液或生产时每一次喷涂脱模剂使用前，必须充分搅拌或使劲摇晃均匀，否则本产品原液和稀释液均有少量沉淀物。

2、此脱模剂为水性乳化型、长时间储存会破坏其乳化状态、故请尽量于10个月内使用完。

3、请保存于阴凉场所（请勿长期保存在40 以上的地方）

五、包装规格：

LB-500PU脱模剂包装塑胶桶装20公斤/200公斤/桶。